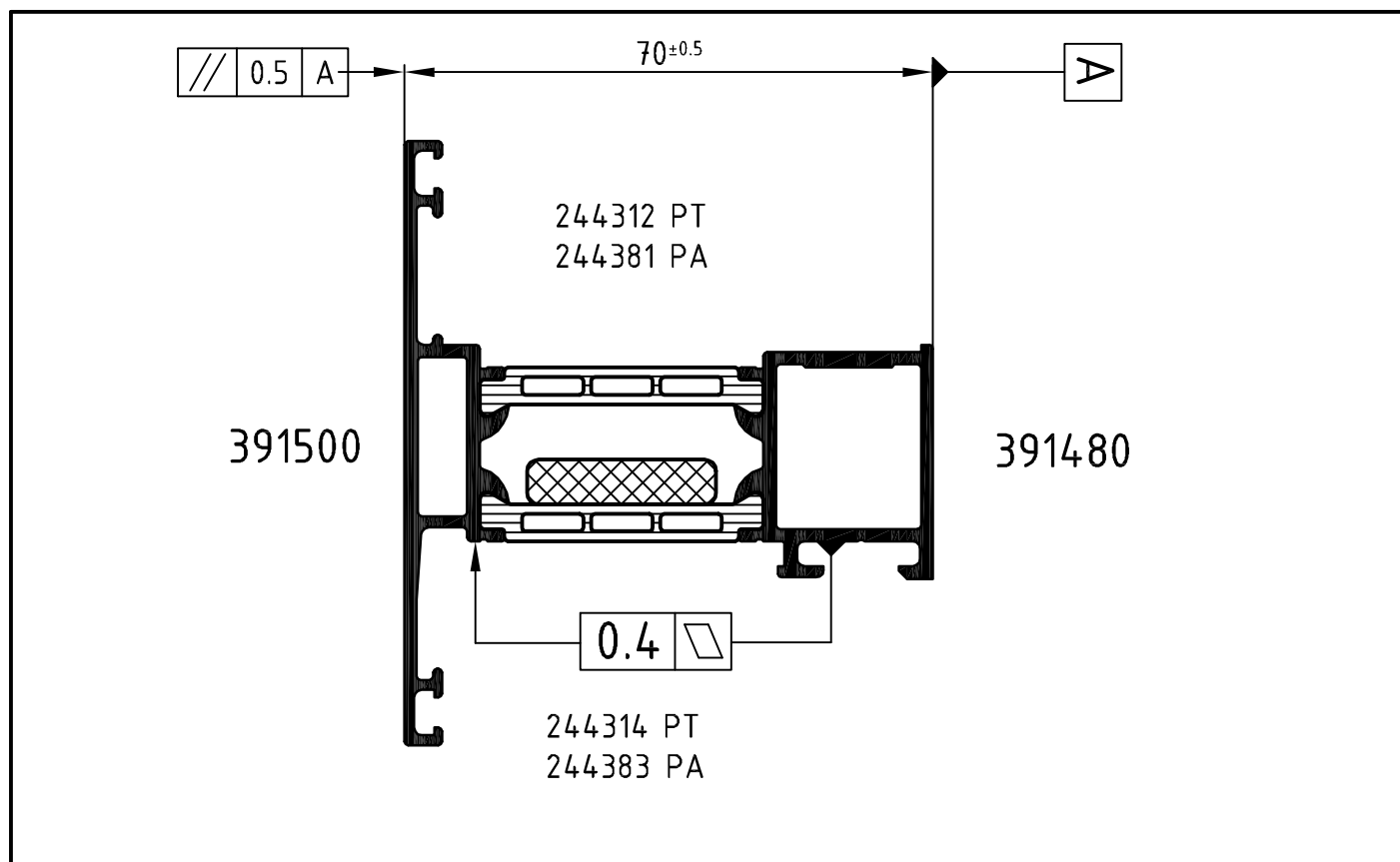
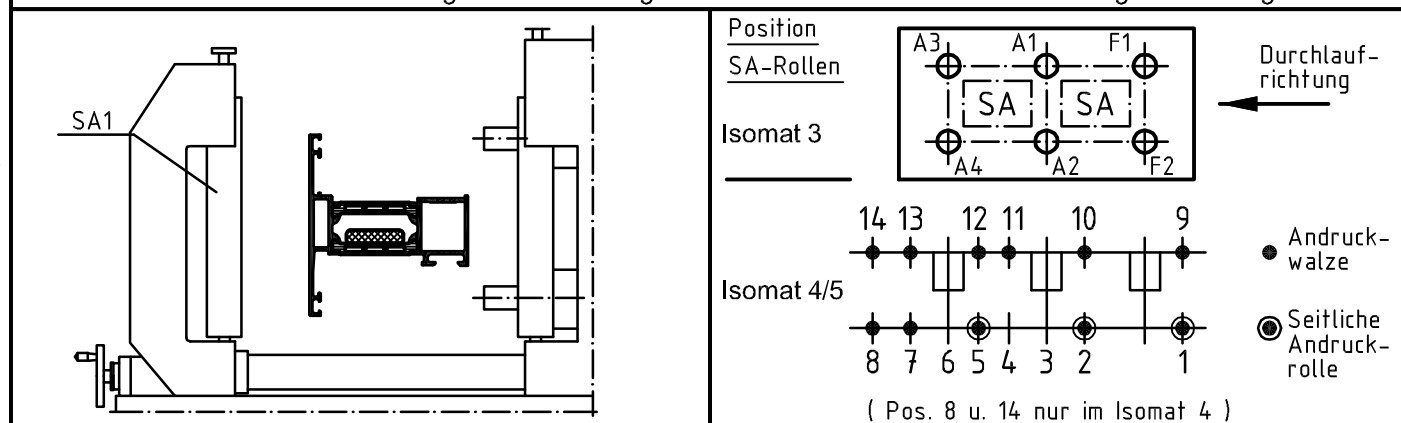


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)					
A1	1	280736 A		280736 A	R1/A1					
A2	1	280736 A		280736 A	R1/A2					
A3	1	280737 A		280736 A	R1/A3					
A4	1	280737 A		280736 A	R1/A4					
F1	1	280738 A			R1/F1					
F2	1	280738 A			R1/F2					
				Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan;	
					mech. polished	-				
					umf. total		Maßstab Scale		Gewicht Weight	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance				beschichtet coated	- - -	1 : 1			
Original / Änderung Revision / Version		0201			Datum Date	Name	Werkstoff Material			
Name				26.08.2008			Benennung Title			
SA1 hinzugefügt		gez. drawn		Finkemeyer			Rollenplan			
		gepr. checked		Winkler			Isomat 3/4/5			
		ges. seen		Nienhüser			Schüco AWS 70.HI			
							IsoModul			
							197470 RP 1000			
							EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			
							Ersatz für Replacement for			