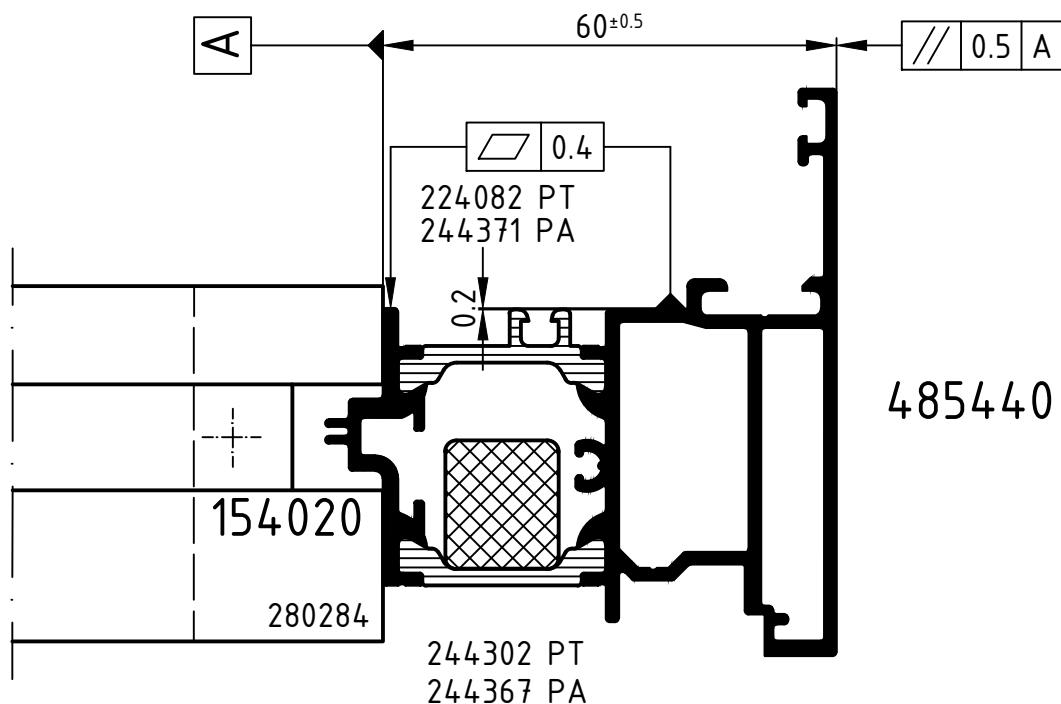
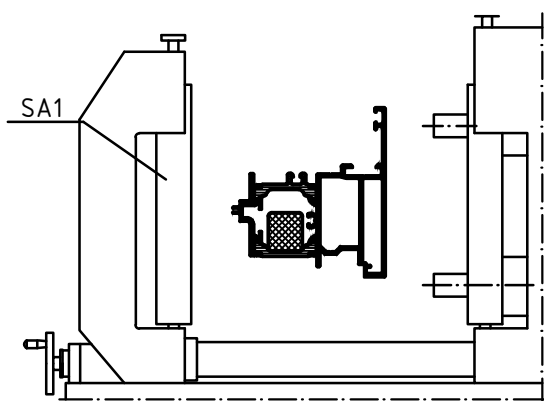




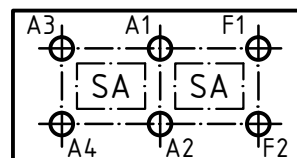
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Position

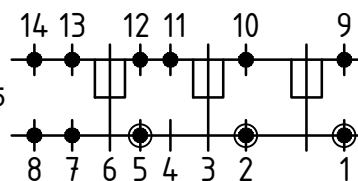
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	
A1	1	280699 A	280699 A	280699 A	R1/R2/A1	
A2	1	280699 A	280699 A	280699 A	R1/R2/A2	
A3	1	280700 A	280699 A	280699 A	R1/R2/A3	
A4	1	280700 A	280699 A	280699 A	R1/R2/A4	
F1	1	280698 A			R1/R2/F1	
F2	1	280698 A			R1/R2/F2	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU
				mech. polished		—
				uml. total		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		— — —
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name
Name				22.10.2015		
		gez. drawn		Finkemeyer, C.		Benennung Title
		gepr. checked		Winkler, A.		
		ges. seen		Nienhüser, R.		
						Schüco AWS 60.HI
						Zeichn.-Nr. Drawing No.
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature
						Ersatz für Replacement for