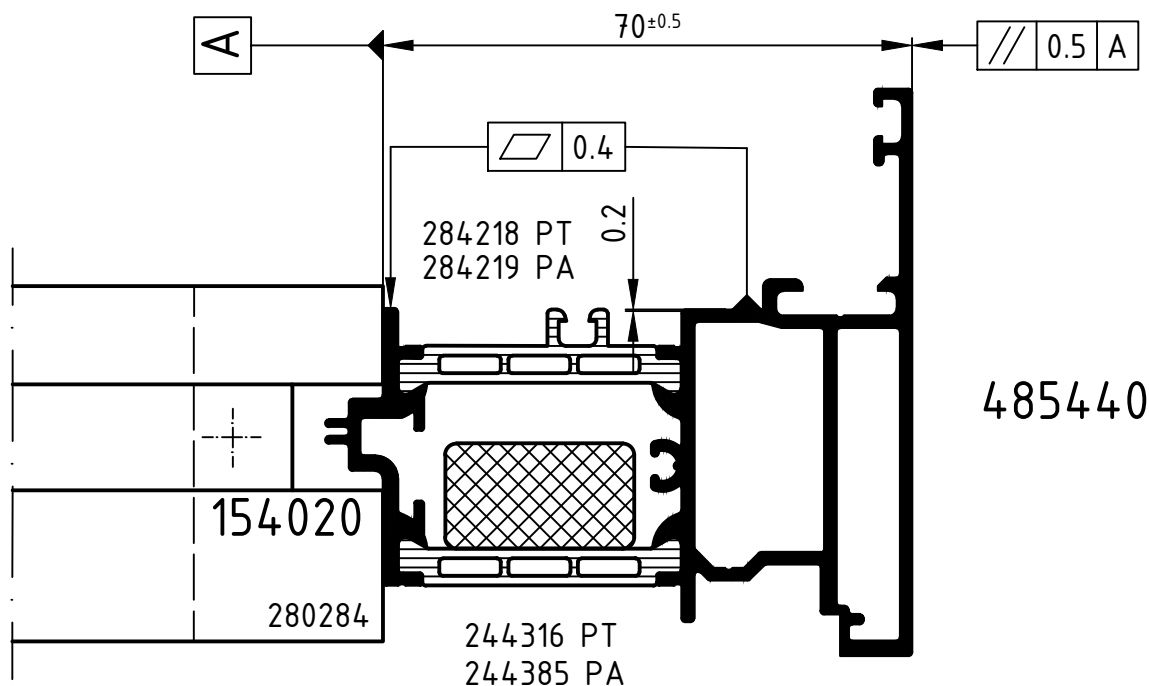
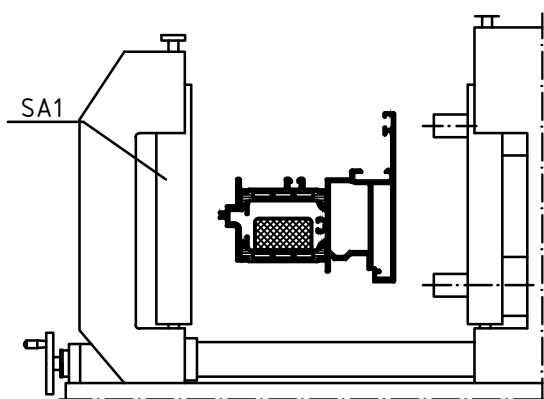




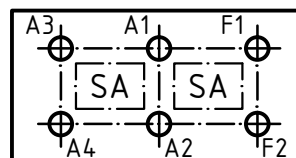
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Position

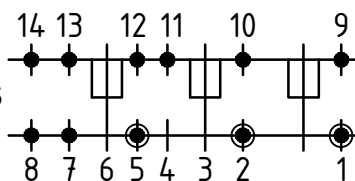
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
A1	1	280736 A	280736 A	R1/R2/A1	R1	6	296448 (8.0 mm)
A2	1	280736 A	280736 A	R1/R2/A2	R2	6	280750 (Adapter)
A3	1	280737 A	280736 A	R1/R2/A3	SA1	3	280284*
A4	1	280737 A	280736 A	R1/R2/A4			*Isomat 3: 2
F1	1	280738 A		R1/R2/F1			
F2	1	280738 A		R1/R2/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		
				mech. polished	Info-Plan:		
				uml. total	Maßstab Scale		
				beschichtet coated	1 : 1		
					Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date	Benennung Title		
Name				21.10.2015	Rollenplan Isomat 3/4/5		
				gez. drawn	Finkemeyer, C.		
				gepr. checked	Winkler, A.		
				ges. seen	Nienhüser, R.		
					Schüco AWS 70.HI		
					Zechn.-Nr. Drawing No.		
					197580 RP 1000		
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
					Ersatz für Replacement for		

SCHÜCO