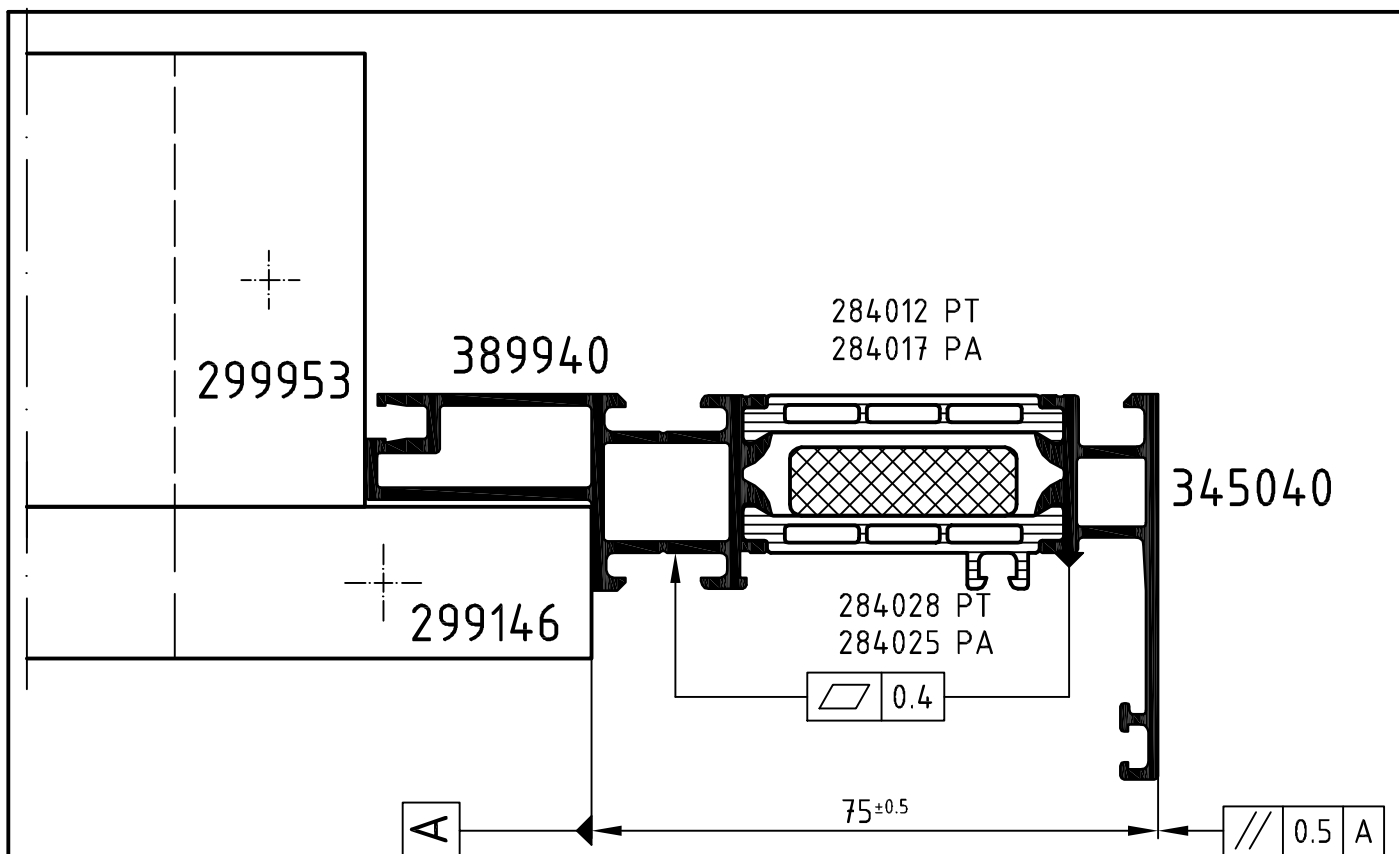
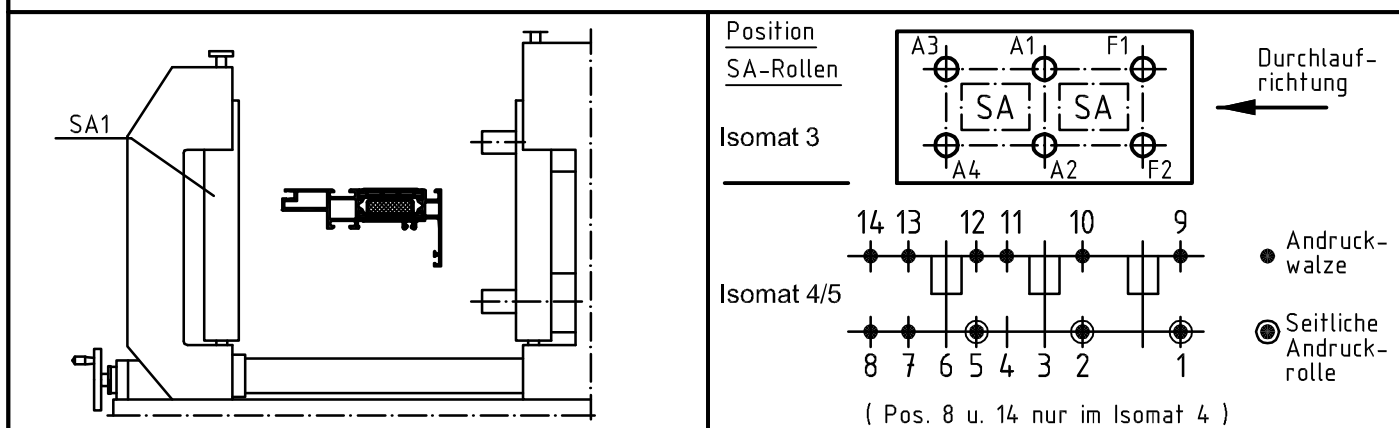




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	282590 B	282590 B	R1/A1		R1	6 283219 (12.5mm)
A2	1	282590 B	282590 B	R1/A2		SA1	3 299953
A3	1	282591 B	282590 B	R1/A3		SA1	3 299146
A4	1	282591 B	282590 B	R1/A4			
F1	1	282592 B		R1/F1			
F2	1	282592 B		R1/F2			

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:	
			mech. polished		Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight
			uml. total				
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated				
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date	Werkstoff Material		
Name			11.06.2010	Name	Benennung Title		
		gez. drawn	Finkemeyer				
		gepr. checked	Winkler				
		ges. seen	K1.6				
					Schüco AWS 75.SI		
					IsoModul		
					Zelchn.-Nr. Drawing No.		
					197630 RP 1000		
					EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
					Ersatz für Replacement for		

SCHÜCO