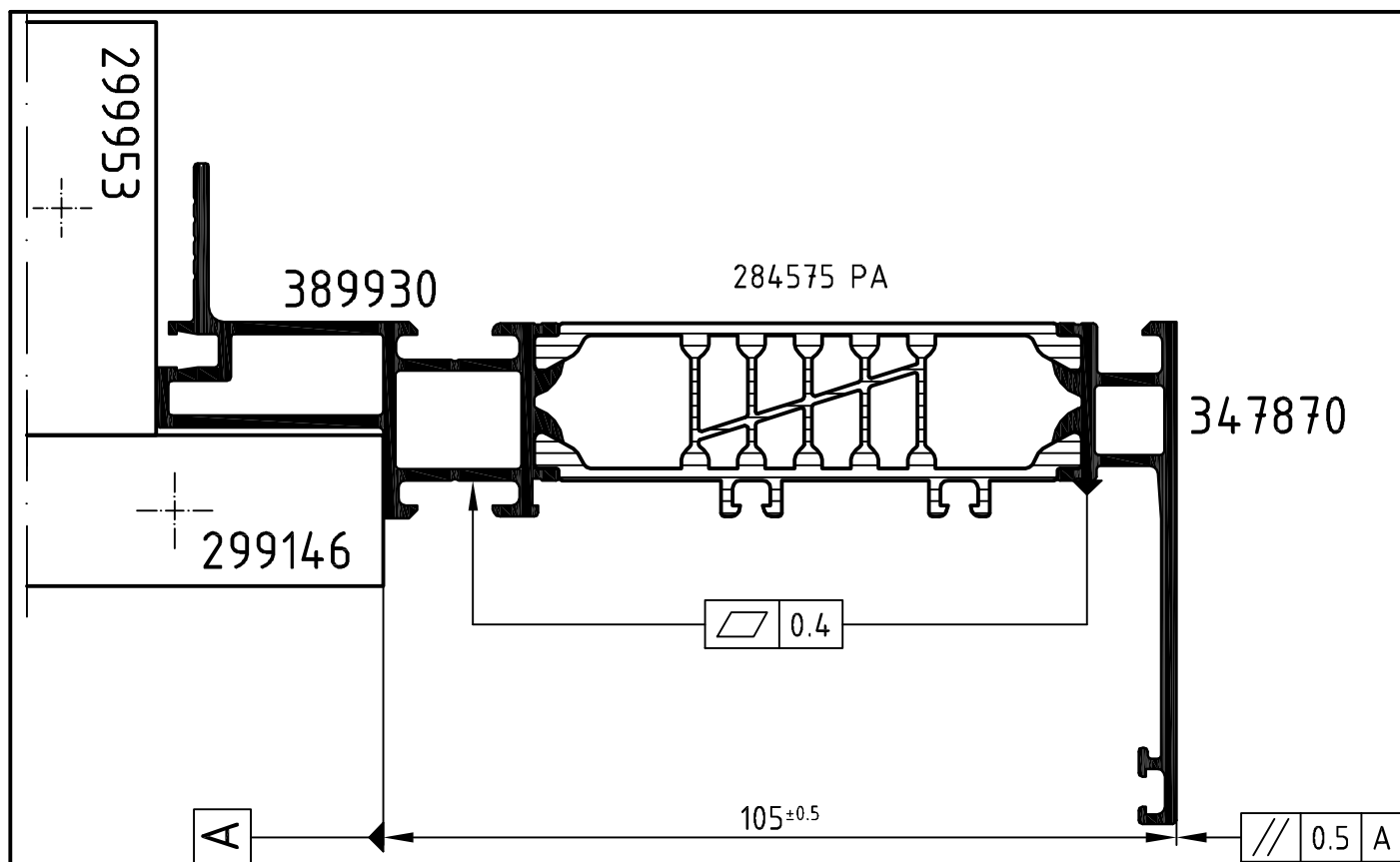
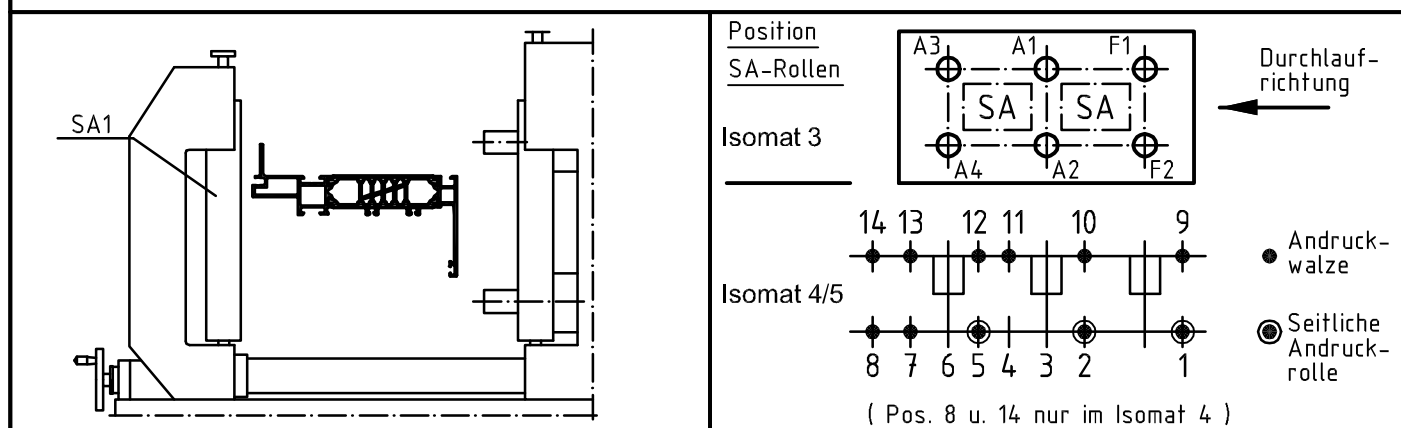




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	283219 (12.5mm)	
A1	1	283934	283934	R1/A1	SA1	3	299953	
A2	1	283934	283934	R1/A2	SA1	3	299146	
A3	1	283935	283934	R1/A3				
A4	1	283935	283934	R1/A4				
F1	1	283936		R1/F1				
F2	1	283936		R1/F2				

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:		
				mech. polished	-	Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight		
				uml. total						
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		-		-		
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date	Name	Werkstoff Material				
Name				14.06.2010		Benennung Title				
		gez. drawn	Finkemeyer				Rollenplan			
		gepr. checked	Winkler				Isomat 3/4/5			
		ges. seen	K1.6				Schüco AWS 75.SI		IsoModul	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		197680 RP 1000		
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		