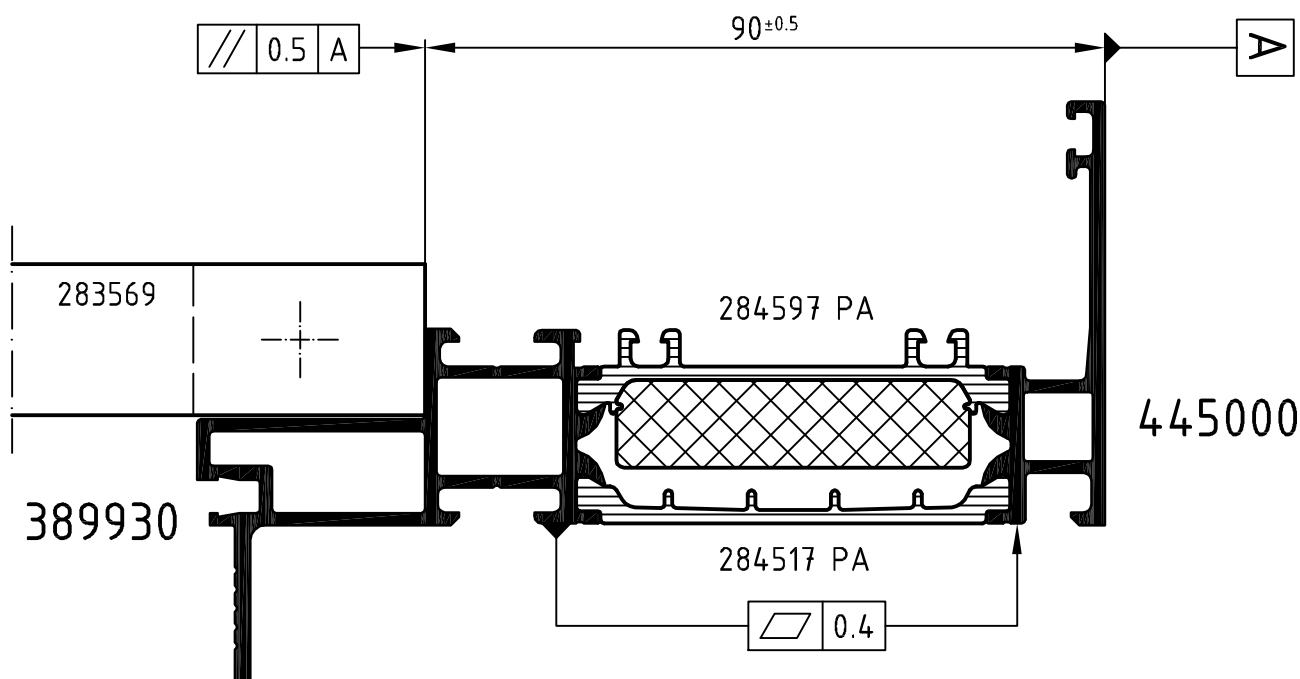
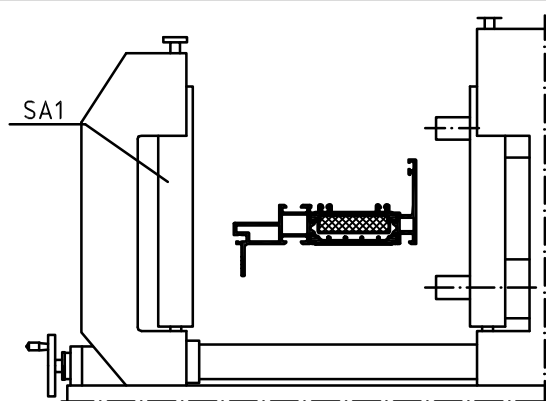




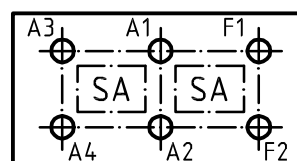
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Position

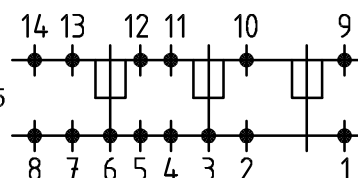
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

⊙ Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	283920	283920	R1/R2/A1	R1	6 296452 (1.5 mm)
A2	1	283920	283920	R1/R2/A2	R2	6 299293 (3.0 mm)
A3	1	283921	283920	R1/R2/A3	SA1	3 283569*
A4	1	283921	283920	R1/R2/A4		*Isomat 3: 2
F1	1	283922		R1/R2/F1		
F2	1	283922		R1/R2/F2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	
				mech. polished	Maßstab Scale	
				uml. total	1 : 1	
				beschichtet coated	Info-Plan:	
					Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date	Werkstoff Material	
Name				12.02.2013	Benennung Title	
Hinweistext ergänzt		gez. drawn		Finkemeyer	Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 90.SI+	
		gepr. checked		Winkler		
		ges. seen		K1.6		
					Zeichn.-Nr. Drawing No.	
					197710 RP 1000	
					EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
					Ersatz für: Replacement for	

SCHÜCO