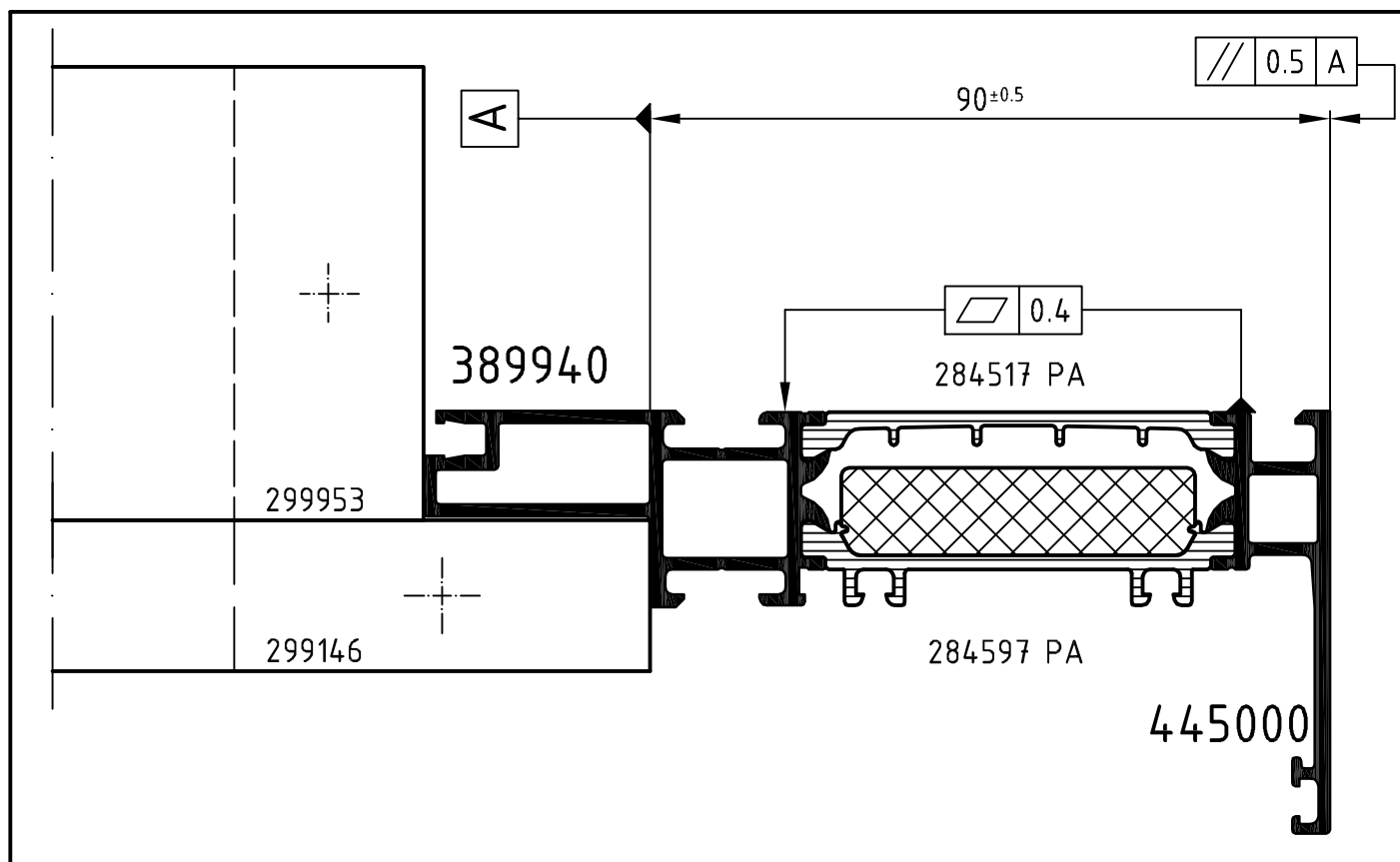
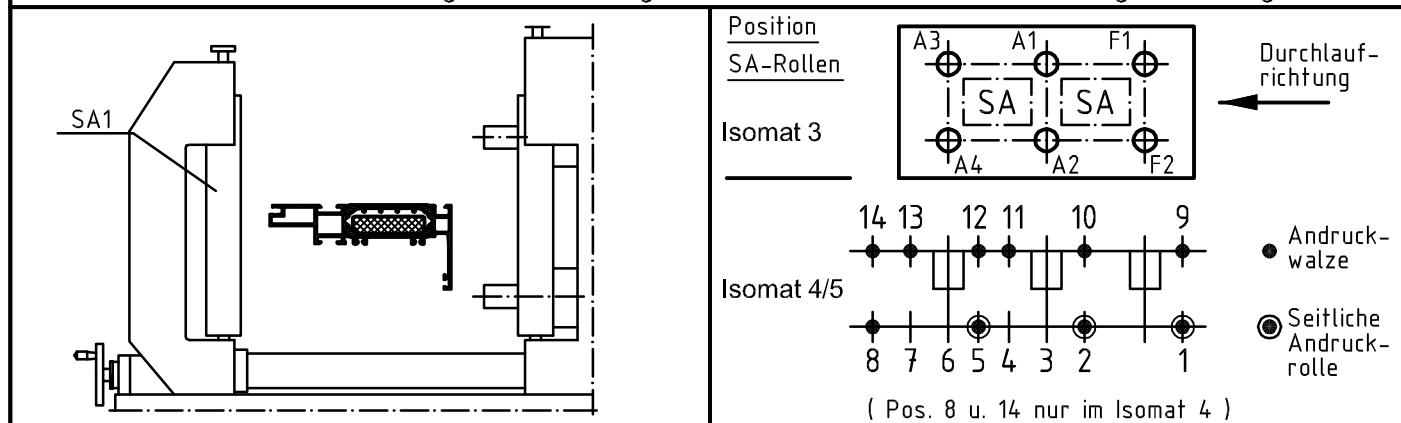




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	283920	283920	R1/R2/A1		R1	6 296452 (1.5 mm)
A2	1	283920	283920	R1/R2/A2		R2	6 299293 (3.0 mm)
A3	1	283921	283920	R1/R2/A3		SA1	3 299953
A4	1	283921	283920	R1/R2/A4		SA1	3 299146
F1	1	283922		R1/R2/F1			
F2	1	283922		R1/R2/F2			

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished uml. total		Maßstab Scale	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.		beschichtet coated		1 : 1	
Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Benennung Title	
0100		30.01.2013		Rollenplan Isomat 3/4/5	
Name		Finkemeyer Winkler K1.6		Schüco AWS 90.SI+	
				Zelchn.-Nr. Drawing No.	
				197720 RP 1000	
				EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für: Replacement for	

SCHÜCO