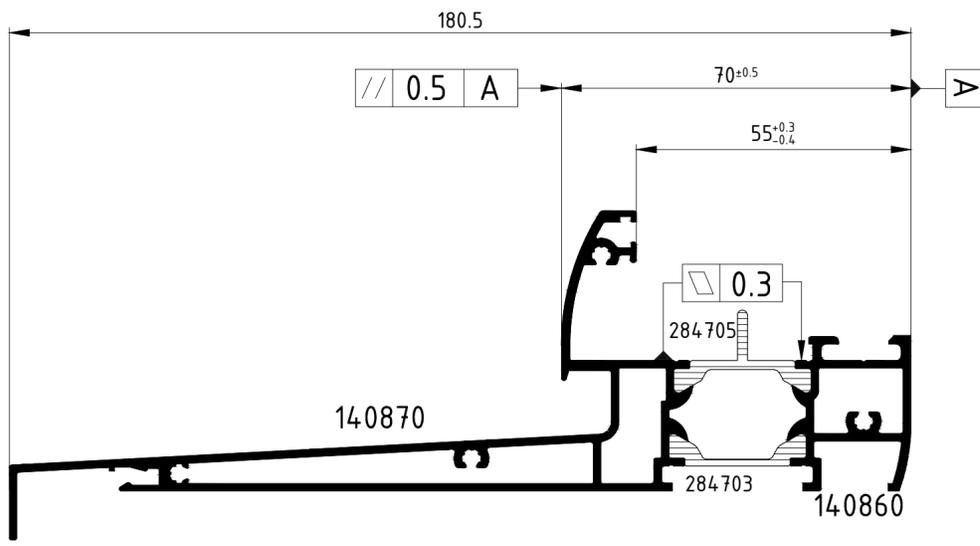
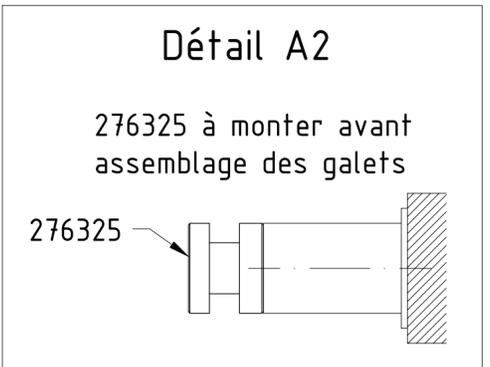
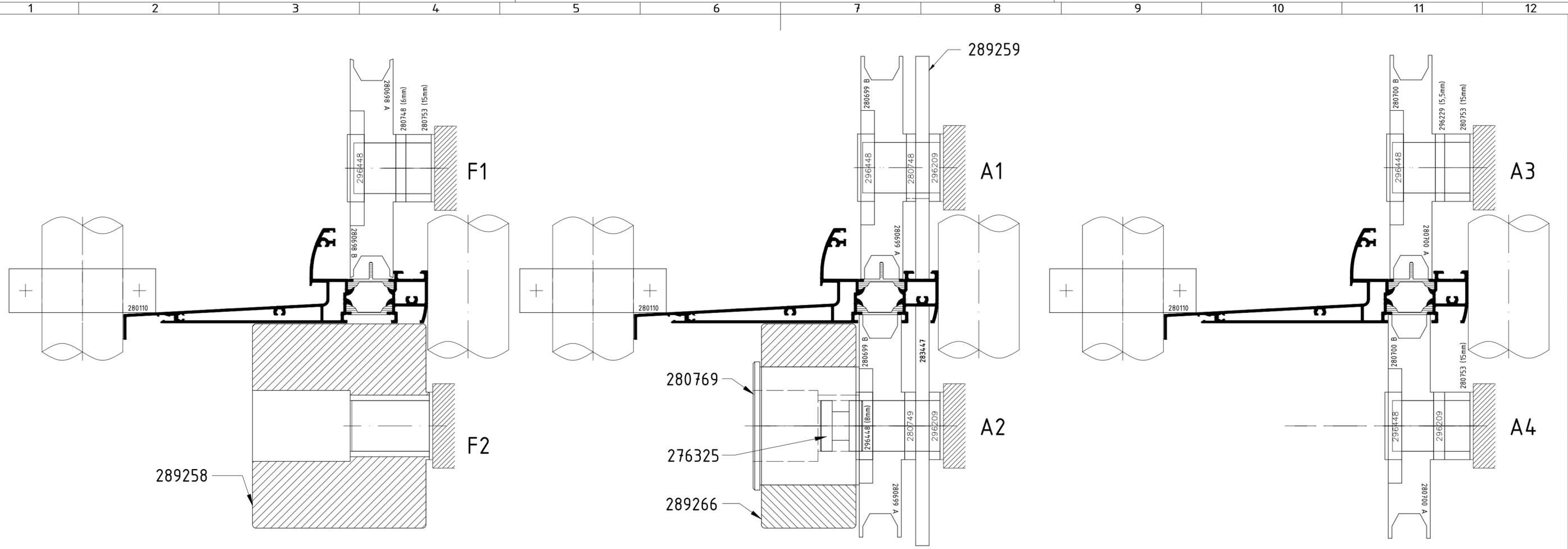
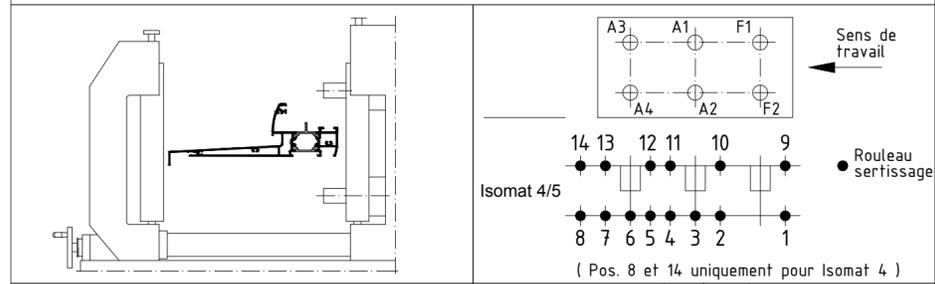


Nous nous réservons expressément la propriété de l'ensemble des articles et systèmes présentés sur nos plans. Ceux-ci ne doivent être ni partiellement, ni totalement reproduits sans notre autorisation écrite. Nos articles et systèmes sont soumis à la loi des brevets. Nous nous réservons la possibilité de modifier sans préavis nos profils, accessoires, ferrures et machines au niveau des caractéristiques, définitions, photographies et équipements dans le but d'améliorations techniques ou esthétiques. Lire attentivement nos conditions techniques de livraisons.



Attention : Le résultat du procédé de sertissage doit être vérifié sur la base des dimensions de référence dans ce plan de rouleaux. Veuillez noter les conseils de vérification dans le manuel actuel de rouleaux.



Qté Qty.	Art. N° Art.-No. für Isomat 5	Art. N° Art.-No. für Isomat 4	Disposition (de l'intérieur vers l'extérieur) Assembly sequence (inside to outside)	Qté Qty.	Art. N° Accessoires Art.-No. Accessories	
A1	1	280699 B	280699 B	R1	3	280753 (15.0 mm)
A2	1	280699 B	280699 B	R2	3	296229 (5.5 mm)
A3	1	280700 B	280699 B	R3	1	296209 (6.5 mm)
A4	1	280700 B	280699 B	R4	2	280748 (6.0 mm)
F1	1	280698 B		R5	6	296448 (8.0 mm)
F2	1	289258		R6	1	280749 (7.0 mm)
				S1	1	289259
				S2	1	283447

Tolér. limite Close tol	Tolér. standard Std. tolerance	0302	à polir polished	Périmètres Circumference	VP PU	Info-Plan: Poids Weight	g/m
Original / Modification Revision / Version	0302		traitement surface coated	19.12.2013	Echelle Scale	1 : 1	
Nom		Modification de forme du 140870		Date	Plan des rouleaux Isomat 4/5		
Dessiné Drawn		Paillusson D.		Schüco AWS 57 Novonic			
Vérifié checked		Proust B.		Plan N° Drawing No. 197840 RP 1000			
Vu seen				Réalisé par informatique Vatable sans signature generated by EDP valid without signature			
				Remplace le Replacement for			
SCHÜCO							