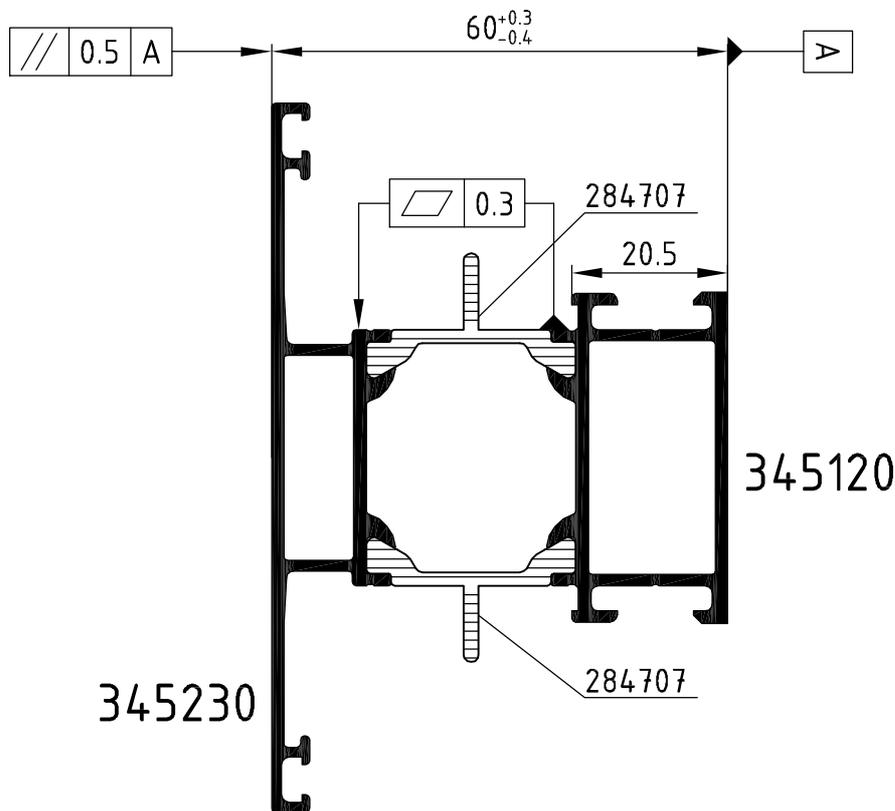
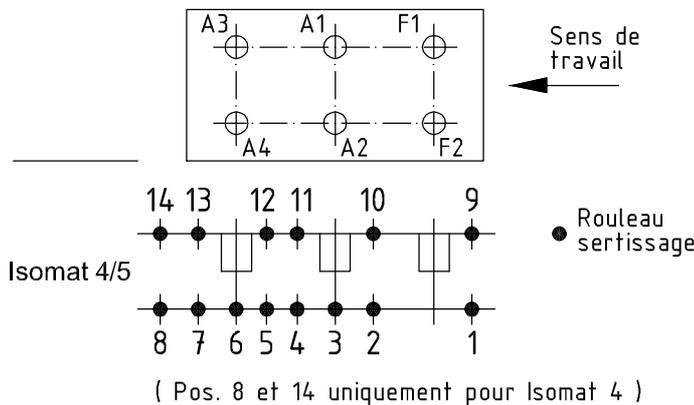
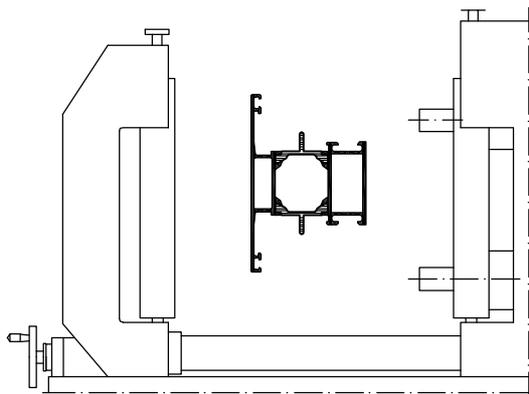


Nous nous réservons la propriété de l'ensemble des articles et systèmes présentés sur nos plans. Ceux-ci ne doivent être ni partiellement, ni totalement reproduits sans notre autorisation écrite. Nos articles et systèmes sont soumis à la loi des brevets. Nous nous réservons la possibilité de modifier sans préavis nos profilés, accessoires, ferrures et machines au niveau des caractéristiques, définitions, photographies et équipements dans le but d'améliorations techniques ou esthétiques. Lire attentivement nos conditions techniques de livraisons.



Attention : Le résultat du procédé de sertissage doit être vérifié sur la base des dimensions de référence dans ce plan de rouleaux. Veuillez noter les conseils de vérification dans le manuel actuel de rouleaux.



Qté Qty.	Art. N° Art.-No. für Isomat 5	Art. N° Art.-No. für Isomat 4	Disposition (de l'intérieur vers l'extérieur) Assembly sequence (inside to outside)	Qté Qty.	Art. N° Accessoires Art.-No. Accessories		
A1	1	280699 B	280699 B	R1/R2/R3/A1	R1	6	296210 (10.0 mm)
A2	1	280699 B	280699 B	R1/R2/R3/A2	R2	6	280751 (9.0 mm)
A3	1	280700 B	280699 B	R1/R2/R3/A3	R3	6	296452 (1.5 mm)
A4	1	280700 B	280699 B	R1/R2/R3/A4			
F1	1	280698 B		R1/R2/R3/F1			
F2	1	280698 B		R1/R2/R3/F2			

Tolérance admissible Permissible tolerance		Périmètres Circumference		VP PU	Info-Plan:
à polir total total		-		Echelle Scale	Poids Weight
Tolér. limite Close tol.		traitement surface coated		1 : 1	g/m
Tolér. standard Std. tolerance		Original / Modification Revision / Version		Matière Material	
0100		Date Date		Nom	
		20.07.2012		Designation Title	
Nom		Dessiné drawn		Plan des rouleaux Isomet 4/5 Schüco AWS 57 Novonic 197930 RP 1000	
		Véifié checked			
		Vue seen			
		Nom		Plan N° Drawing No.	
		Andre Ph		197930 RP 1000	
		Devilliers D.		Réalisé par informatique Valable sans signature generated by EDP valid without signature	
		Proust B.		Remplace le Replacement for	