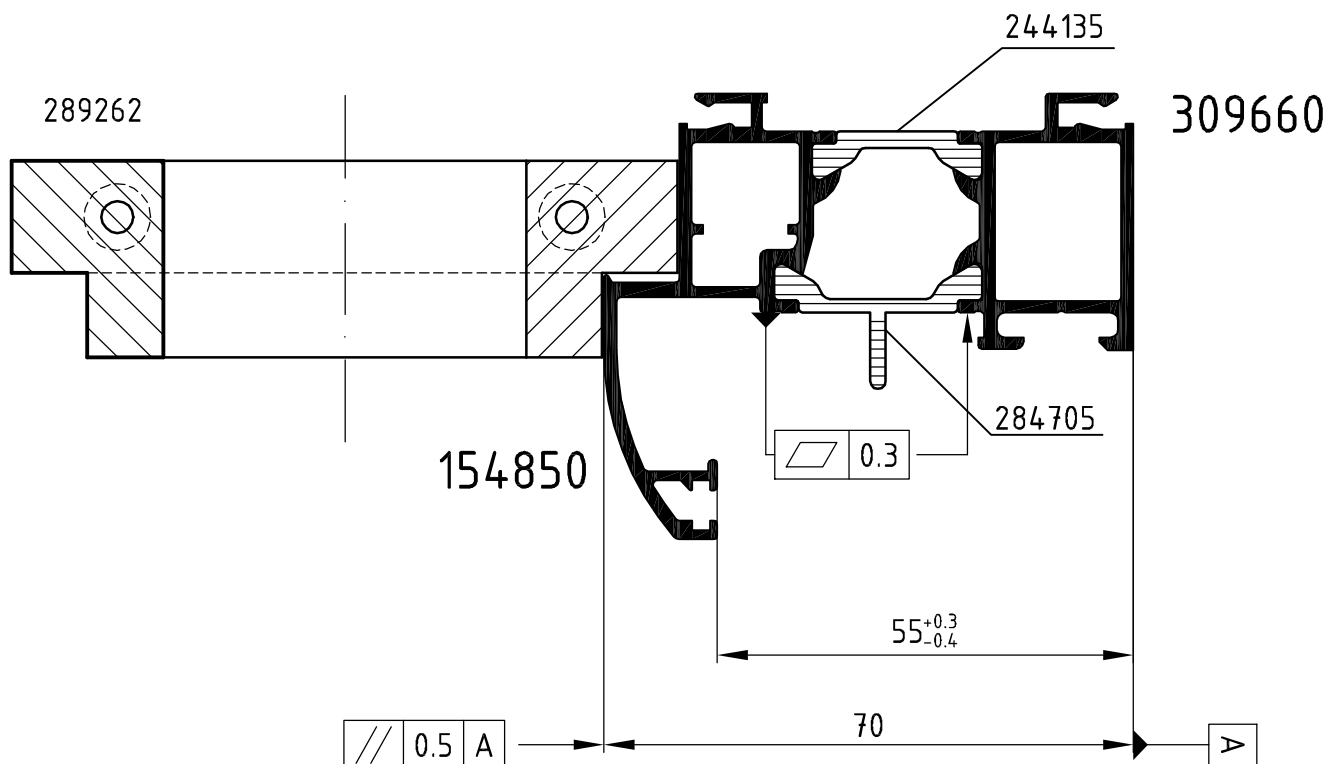
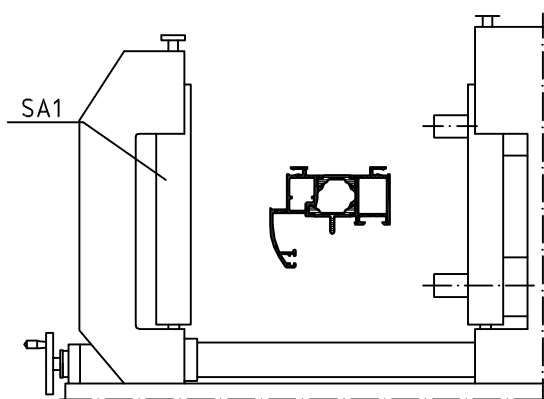
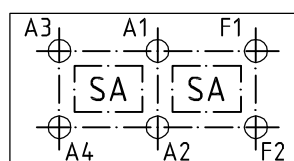




Attention : Le résultat du procédé de sertissage doit être vérifié sur la base des dimensions de référence dans ce plan de rouleaux. Veuillez noter les conseils de vérification dans le manuel actuel de rouleaux.

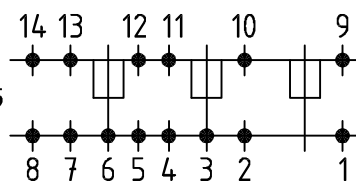


Position roul.
guidage (SA)



Sens de
travail

Isomat 4/5



● Rouleau
sertissage

○ Rouleau
guidage
latéral

(Pos. 8 et 14 uniquement pour Isomat 4)

Qté Qty.	Art. N° Art.-No.	Art. N° Art.-No.	Disposition (de l'intérieur vers l'extérieur) Assembly sequence (inside to outside)	Qté Qty.	Art. N° Accessoires Art.-No. Accessories
A1	1	280696 B	280696 B	R1/A1	
A2	1	280699 B	280699 B	R1/A2	
A3	1	280697 B	280696 B	R1/A3	
A4	1	280700 B	280699 B	R1/A4	
F1	1	280695 B	R1/F1		
F2	1	280698 B	R1/F2		
Tolérance admissible Permissible tolerance				Info-Plan:	
à polir polished				Echelle Scale	
total				1 : 1	
total				Poids Weight	
traitement surface coated				g/m	
Original / Modification Revision / Version				Matière Material	
0201				Designation Title	
Nom				Plan des rouleaux Isomat 4/5	
Modif de forme du 154850				Schüco AWS 57 Novonic	
Dessiné drawn				197990 RP 1000	
Vérifié checked				Réalisation par informatique Valable sans signature generated by EDP valid without signature	
Vue seen				Remplace le Replacement for	
Paillusson D.					
Devilliers D.					
Proust B.					
Date Date					
07.01.2013					
Nom					
SCHÜCO					