



Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Isomat 3



Isomat 4/5

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	280693 A		280693 A		R1/A1		
A2	1	280693 A		280693 A		R1/A2		
A3	1	280694 A		280693 A		R1/A3		
A4	1	280694 A		280693 A		R1/A4		
F1	1	280692 A			R1/F1			
F2	1	280692 A			R1/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		-		Maßstab Scale
				uml. total				
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date		Name		Werkstoff Material
Name		Winkler		05.02.2007		FINKKA		
SA2 Rolle entfernt		gez. drawn		Finkemeyer		Benennung Title		
		gepr. checked		Winkler				
		ges. seen		Nienhüser		ROYAL S 40		
						199330 RP 1000		
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
						Ersatz für Replacement for		