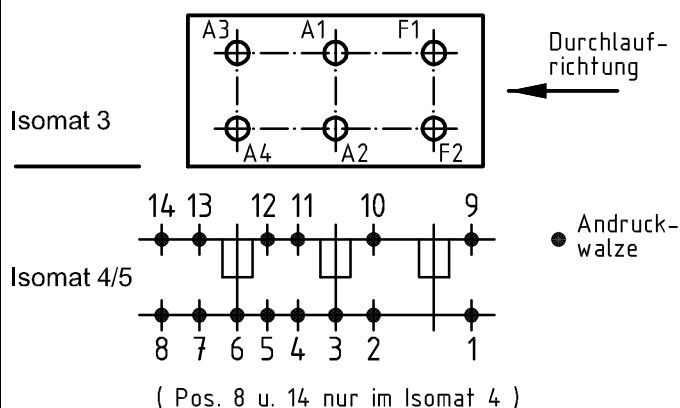
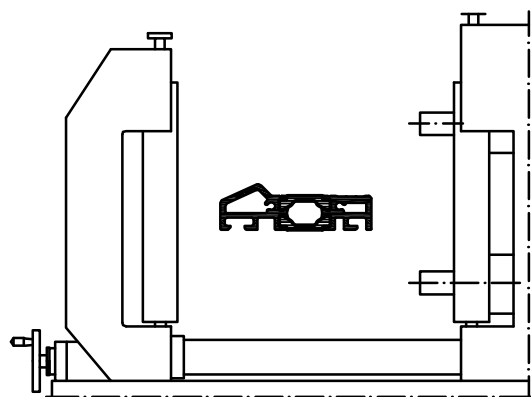


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296210 (10.0 mm)
					R2	6	296448 (8.0 mm)
					R3	6	280753 (15.0 mm)
A1	1	280696 B	280696 B	R1/R2/A1/R3			
A2	1	280696 B	280696 B	R1/R2/A2/R3			
A3	1	280697 B	280696 B	R1/R2/A3/R3			
A4	1	280697 B	280696 B	R1/R2/A4/R3			
F1	1	280695 B		R1/R2/F1/R3			
F2	1	280695 B		R1/R2/F2/R3			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished		Maßstab Scale	
				umt. total			
Paßmaße Close tol.				beschichtet coated			
Abmaße Std. tolerance				1 : 1		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date		Name	
Name		27.01.2009		Benennung Title		Rollenplan Isomat 3/4/5	
Serienbez. geändert		gez. drawn		Finkemeyer		Schüco ADS 75 HD.HI	
		gepr. checked		Winkler		IsoModul	
		ges. seen		Nienhüser			
				Zeichn.-Nr. Drawing No.		381160 RP 1000	
				EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	