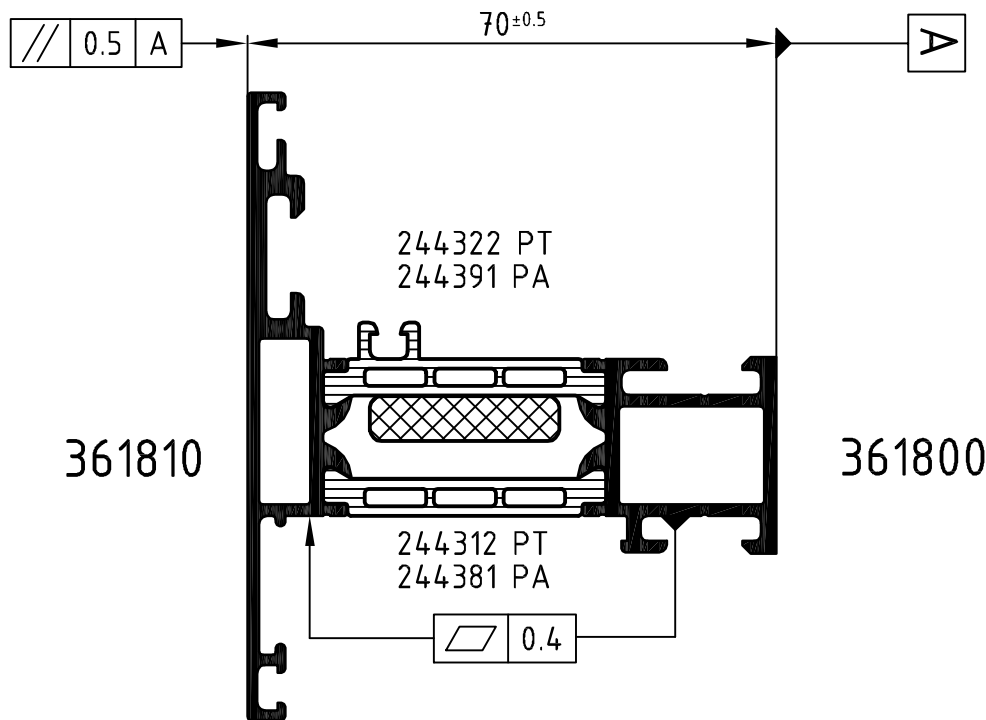
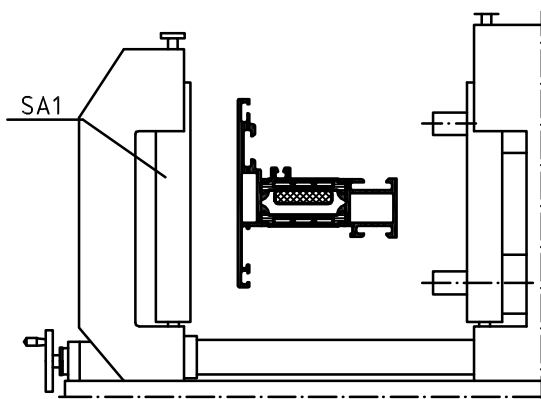


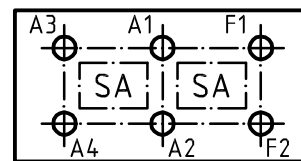


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



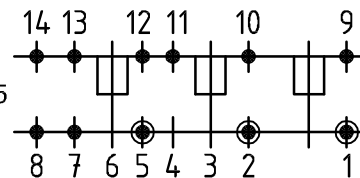
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1	1	280736 A		280736 A		R1/A1			
A2	1	280736 A		280736 A		R1/A2			
A3	1	280737 A		280736 A		R1/A3			
A4	1	280737 A		280736 A		R1/A4			
F1	1	280738 A				R1/F1			
F2	1	280738 A				R1/F2			
				Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
						mech. polished uml. total		Maßstab Scale	
						beschichtet coated		1 : 1	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance						Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		0403				Datum Date		Name	
Name				04.05.2009				Benennung Title	
Einbaurichtung geändert		gez. drawn		Winkler		Schüco AWS 70.HI		IsoModul	
		gepr. checked		Finkemeyer					
		ges. seen		Nienhüser					
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		300400 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO