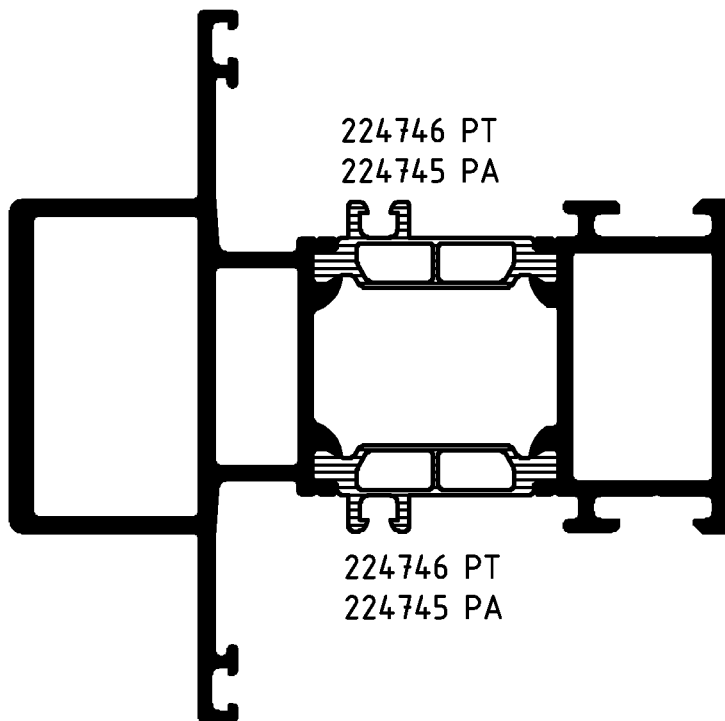
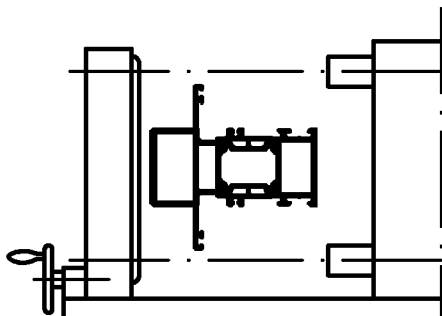


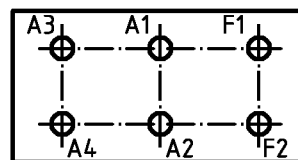
181440



181050



Isomat 3

Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5

● Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

Bitte beachten Sie die technischen Hinweise in den Isomat-Handbüchern
und überprüfen Sie das Rollergebnis anhand des Prüfplanes!

Stck.	Art.-Nr. für Isomat 3/5	Art.-Nr. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen)	Stck.	Art.-Nr. Zubehör
A1	1	280702 A	280702 A	R1/A1	
A2	1	280702 A	280702 A	R1/A2	
A3	1	280703 A	280702 A	R1/A3	
A4	1	280703 A	280702 A	R1/A4	
F1	1	280701 A	280701 A	R1/F1	
F2	1	280701 A	280701 A	R1/F2	

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
mech. polished	—	mech. polished	—	Maßstab Scale	Gewicht Weight
umf. total	—	umf. total	—	1 : 1	g/m
beschichtet coated	—	beschichtet coated	—	Werkstoff Material	

Original / Änderung Revision / Version	Datum Date	Name	Benennung Title
0100	30.06.2004	GIRNMA	Rollenplan Isomat 3/4/5
Name	gez. drawn	Girnma	
	gepr. checked	Girnma	
	ges. seen	Nienhüser	

Zechn.-Nr. Drawing No.	Ersatz für Replacement for
310690 RP 1000	

EDV erstellt
Ohne Unterschrift gültig
generated by EDP
valid without signature

SCHÜCO