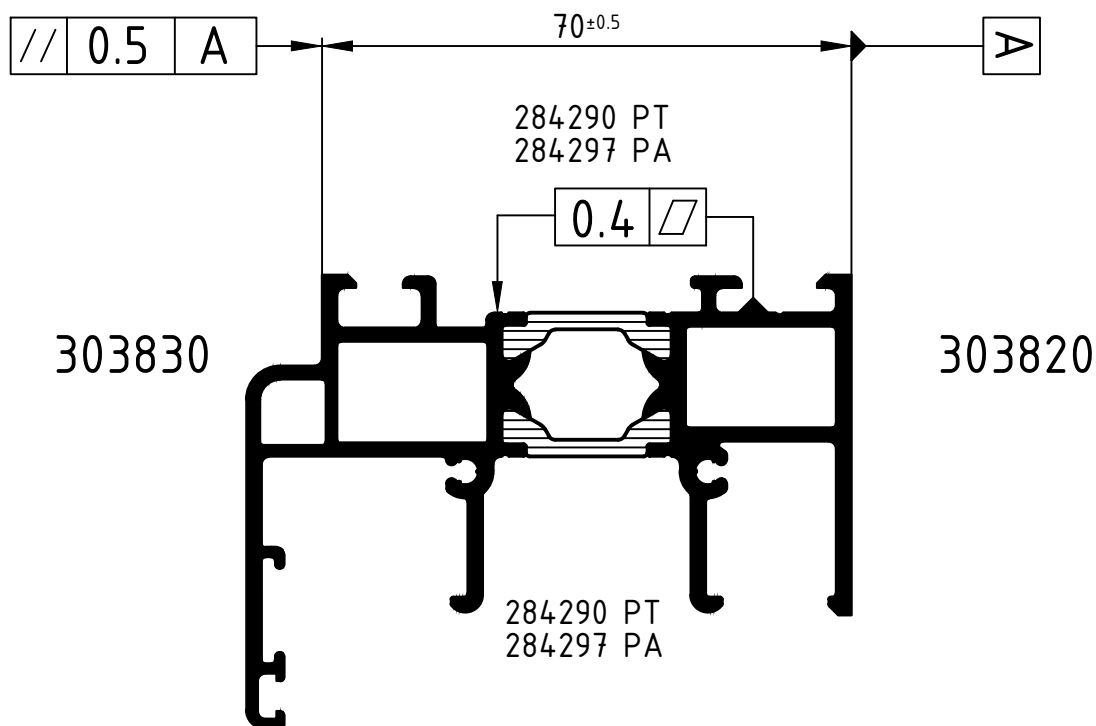
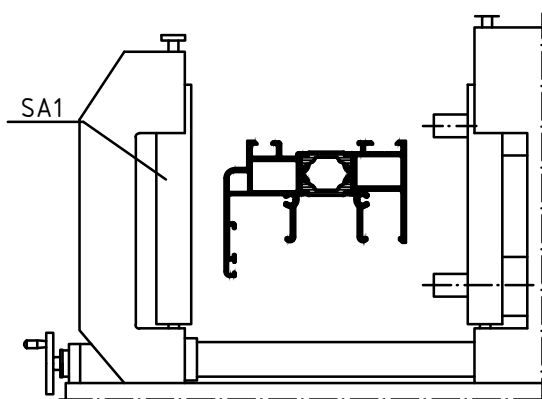




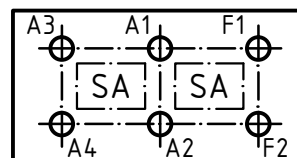
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention:



Position

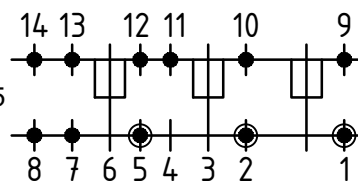
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1		1	280696 B	280696 B	R1/R2/A1/R3		R1	6 296448 (8.0 mm)	
A2		1	280696 B	280696 B	R1/R2/A2/R3		R2	6 296211 (15.7 mm)	
A3		1	280697 B	280696 B	R1/R2/A3/R3		R3	6 280751 (9.0 mm)	
A4		1	280697 B	280696 B	R1/R2/A4/R3		SA1	3 299625*	
F1		1	280695 B		R1/R2/F1/R3			*Isomat 3: 2	
F2		1	280695 B		R1/R2/F2/R3				
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		
					mech. polished		-		
					uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		Maßstab Scale		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0504		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name				01.03.2016				Benennung Title	
PA Artikelnr. geändert		gez. drawn		Winkler, A.		Schüco ASS 70 FD		IsoModul	
		gepr. checked		Finkemeyer					
		ges. seen		Nienhüser					
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		311330 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	