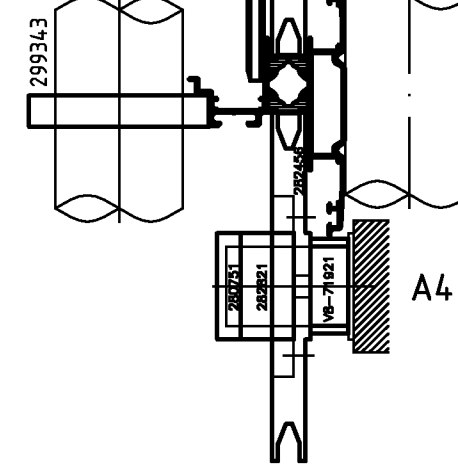
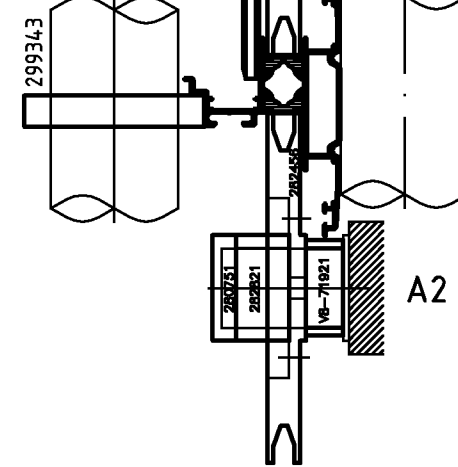
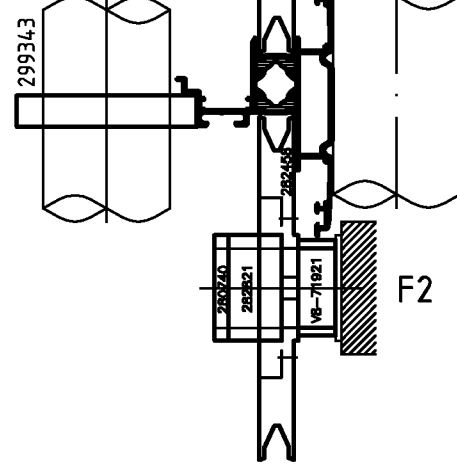
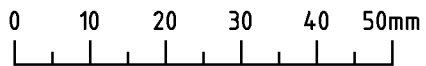
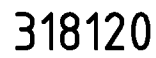
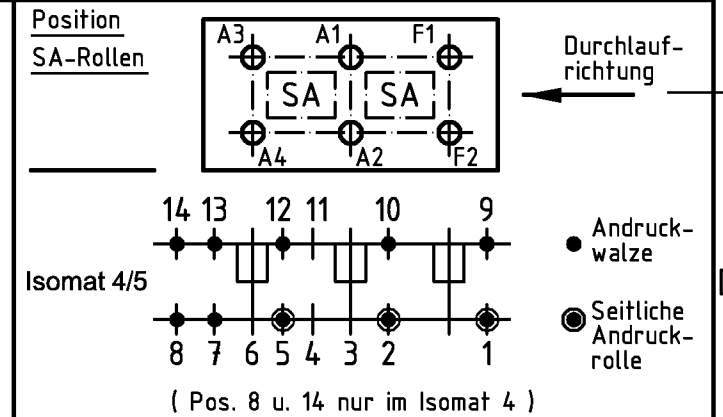
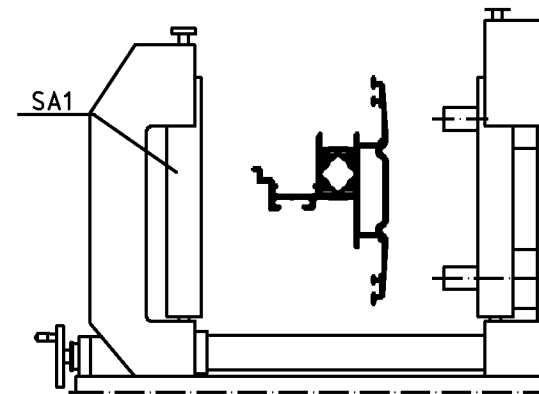




Achtung: Das Rollergesamt ist nach dem Verbund des Profils anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
					R1	6	V8-71921
A1	1	282456 B	282456 B	R1/A1/R2/R3/S1/R5	R2	4	280740 (5.2 mm)
A2	1	282456 B	282456 B	R1/A2/R4/R5	R3	2	296448 (8.0 mm)
A3	1	282457 B	282456 B	R1/A3/R2/R3/S1/R5	R4	4	282821 (20.0 mm)
A4	1	282457 B	282456 B	R1/A4/R4/R5	R5	6	280751 (9.0 mm)
F1	1	282458 B		R1/F1/R4/R2	S1	2	282014
F2	1	282458 B		R1/F2/R4/R2	SA1	3	299343

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		YP PU	Info-Plan:
			mech. polished	—		
			uml. total		Maßstab Scale	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — — —		1 : 1	g/m
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date	Werkstoff Material	
Name			19.03.2007	Name	Benennung Title	
		gez. drawn		Finkemeyer	Rollenplan Isomat 4/5 Royal S 500C Poitou IsoModul	
		gepr. checked		Winkler		
		ges. seen		Nienhüser		
		SCHÜCO			Zeichn.-Nr. Drawing No.	
					315790 RP 1000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			Ersatz für Replacement for	