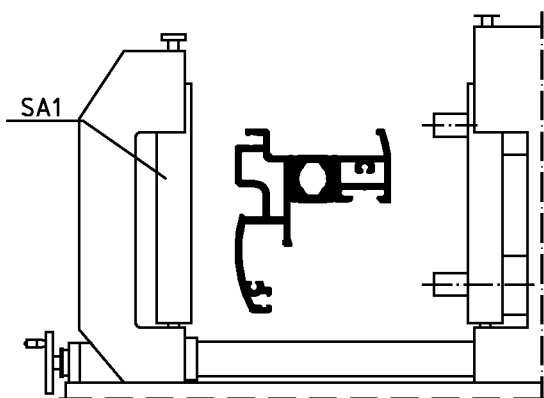
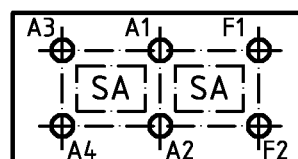


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

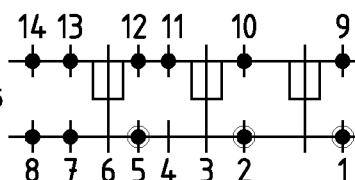


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

● Seitliche Andruck-rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)					
A1	1	280693 B	280693 B	R1/R2/A1/R3/R4	R1	6	280753 (15.0 mm)	
A2	1	280693 B	280693 B	R1/R2/A2/R3/R4	R2	6	296229 (5.5 mm)	
A3	1	280694 B	280693 B	R1/R2/A3/R3/R4	R3	6	296210 (10.0 mm)	
A4	1	280694 B	280693 B	R1/R2/A4/R3/R4	R4	6	296448 (8.0 mm)	
F1	1	280692 B		R1/R2/F1/R3/R4	SA1	3	299144*	
F2	1	280692 B		R1/R2/F2/R3/R4			* Isomat 3: 2 Stck.	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished —		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight g/m
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — — —		Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version 0100		Datum Date		Name		Benennung Title		
Name		13.06.2006		FINKCA		Rollenplan Isomat 3/4/5		
		gez. drawn		Finkemeyer				
		gepr. checked		Winkler				
		ges. seen		Nienhüser		Royal S 500C		IsoModul
				Zeichn.-Nr. Drawing No.		315820 RP 1000		
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		