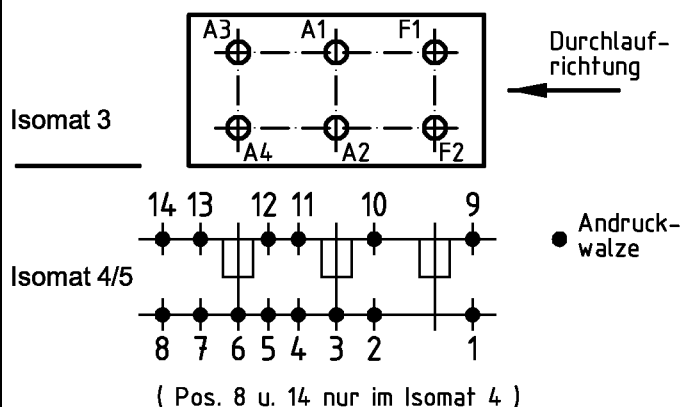
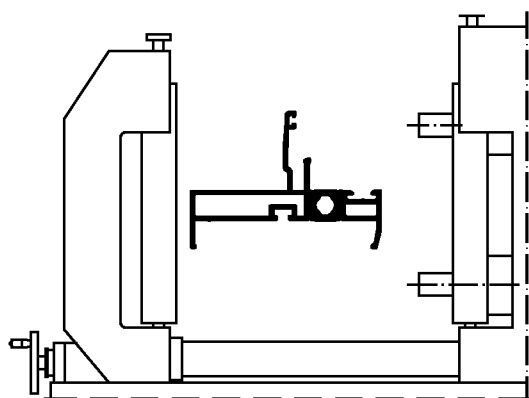


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	280693 B	280693 B	R1/R2/A1/R3/R4	R1	6	280753 (15.0 mm)
A2	1	280693 B	280693 B	R1/R2/A2/R3/R4	R2	6	296229 (5.5 mm)
A3	1	280694 B	280693 B	R1/R2/A3/R3/R4	R3	6	296210 (10.0 mm)
A4	1	280694 B	280693 B	R1/R2/A4/R3/R4	R4	6	296448 (8.0 mm)
F1	1	280692 B		R1/R2/F1/R3/R4			
F2	1	280692 B		R1/R2/F2/R3/R4			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:		
			meh. polished — unrl. total beschichtet coated ————	Masstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight g/m		
Pakmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	Datum Date Name		Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version 0100		Name		Benennung Title Rollenplan Isomat 3/4/5			
		gez. drawn	Finkemeyer	Royal S 500C IsoModul			
		gepr. checked	Winkler				
		ges. seen	Nienhäuser				
		SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No. 315830 RP 1000			
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature Ersatz für Replacement for			