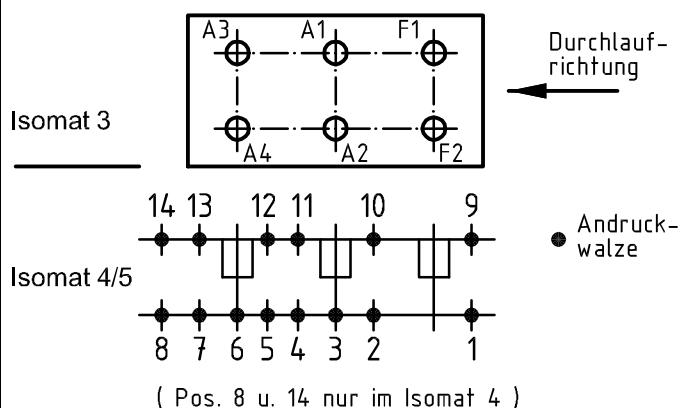
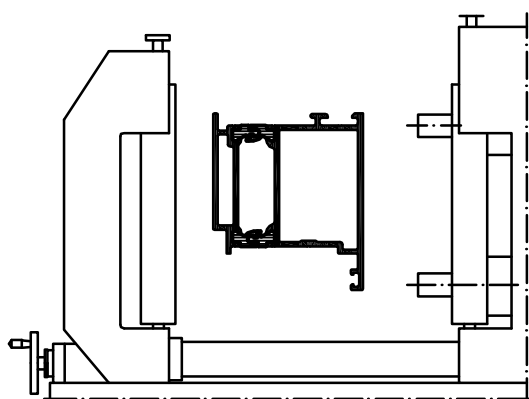


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296207		
					R2	6	280752		
A1	1	280693 A	280693 A	R1/R2/A1					
A2	1	280693 A	280693 A	R1/R2/A2					
A3	1	280694 A	280693 A	R1/R2/A3					
A4	1	280694 A	280693 A	R1/R2/A4					
F1	1	280692 A		R1/R2/F1					
F2	1	280692 A		R1/R2/F2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished	-	Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight	
				uml. total					
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated					
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date	Name	Werkstoff Material		Rollenplan Isomat 3/4/5 IsoModul	
Name				19.05.2009		Benennung Title			
Bemaßung hinzugefügt		gez. drawn	Finkemeyer						
		gepr. checked	Winkler						
		ges. seen	K1.6						
		SCHÜCO			Zeichn.-Nr. Drawing No.		319070 RP 1000		
					EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		