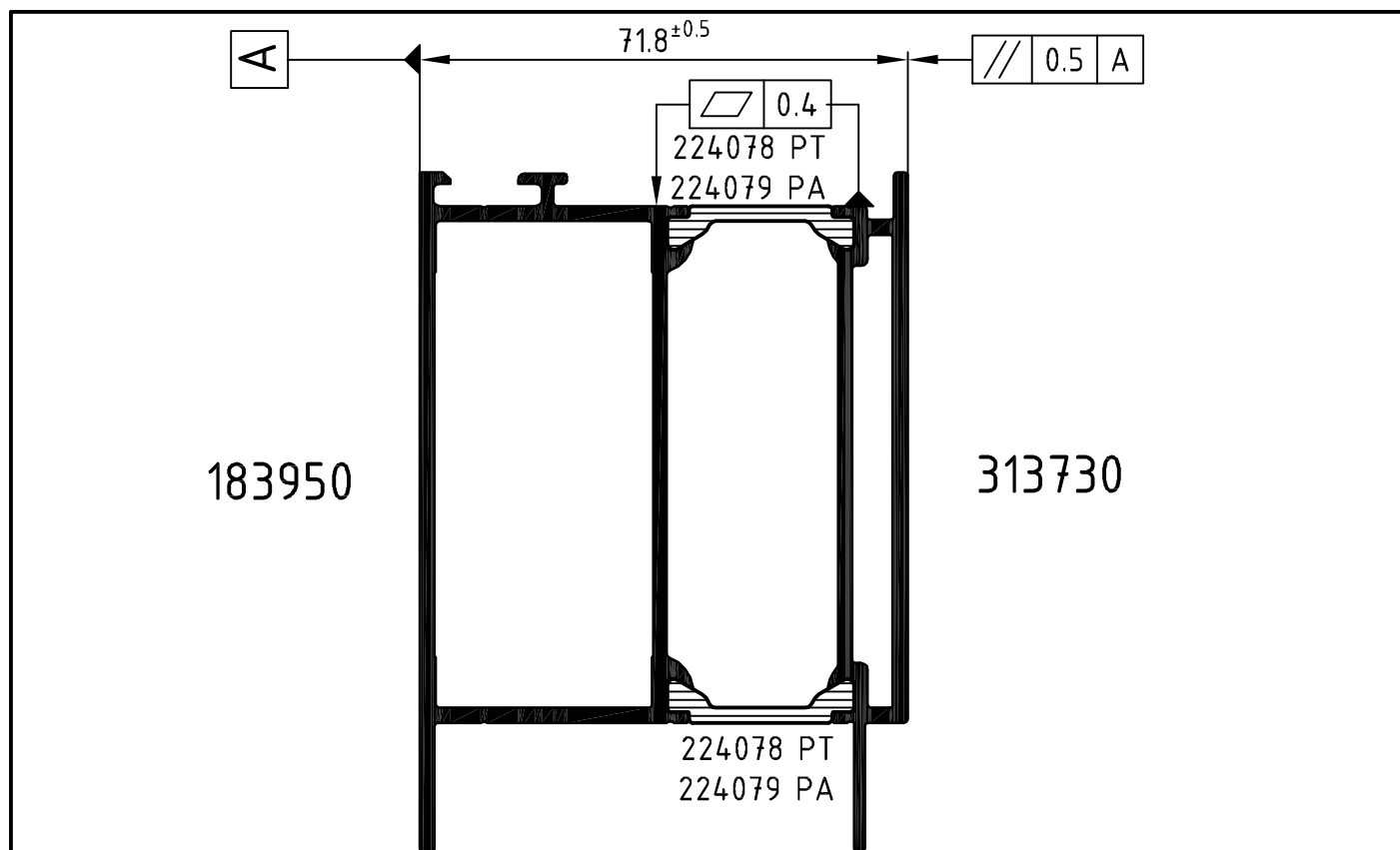
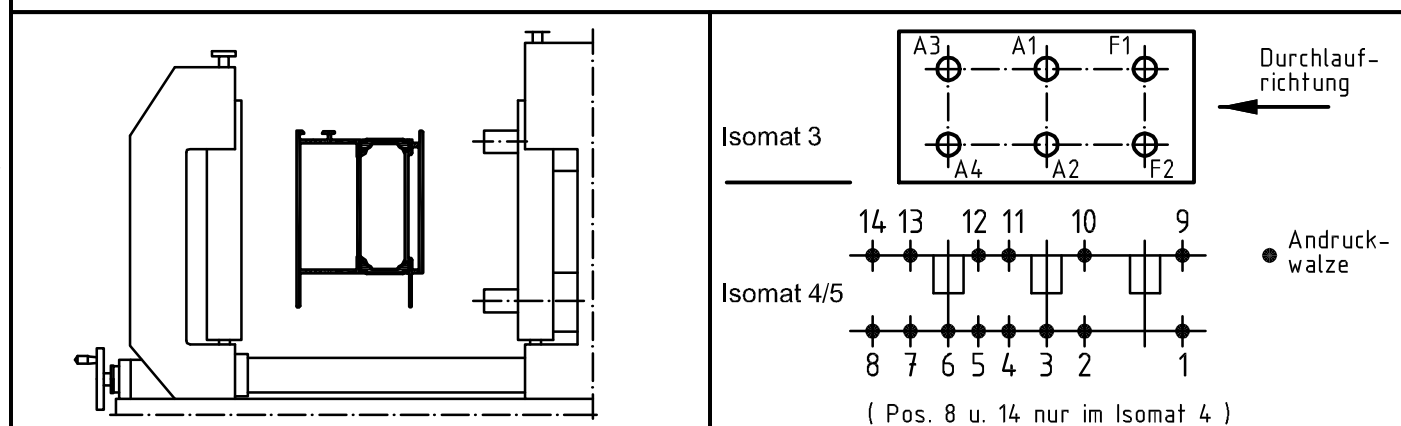




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296448 (8.0 mm)	
					R2	6	282821 (20.0 mm)	
A1	1	280699 B	280699 B	R1/A1/R2				
A2	1	280699 B	280699 B	R1/A2/R2				
A3	1	280700 B	280699 B	R1/A3/R2				
A4	1	280700 B	280699 B	R1/A4/R2				
F1	1	280698 B		R1/F1/R2				
F2	1	280698 B		R1/F2/R2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan;	
				mech. polished		-		
				uml. total				
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated	— - —		Maßstab Scale	
Original / Änderung Revision / Version	0403		Datum Date	Name	Werkstoff Material	1 : 1	Gewicht Weight	
Name			21.01.2009		Benennung Title			
Serienbez. geändert		gez. drawn		Finkemeyer			Rollenplan	
		gepr. checked		Finkemeyer			Isomat 3/4/5	
		ges. seen		K1.6	Schüco ADS 65 HD		IsoModul	
					Zeichn.-Nr. Drawing No.	319130 RP 1000		
					EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for		