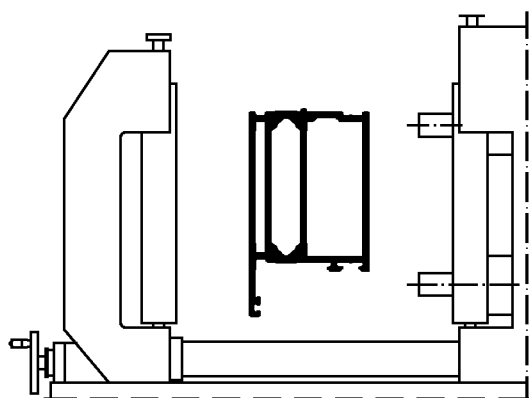


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Durchlauf-
richtung

- Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296207 (4.0 mm)		
					R2	6	280752 (Adapter)		
A1	1	280693 A	280693 A	R1/R2/A1					
A2	1	280693 A	280693 A	R1/R2/A2					
A3	1	280694 A	280693 A	R1/R2/A3					
A4	1	280694 A	280693 A	R1/R2/A4					
F1	1	280692 A		R1/R2/F1					
F2	1	280692 A		R1/R2/F2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				umf. total				Maßstab Scale	
				beschichtet coated		1 : 1		Gewicht Weight	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date		Name		Benennung Title	
Name Finkemeyer				18.04.2006		FINKCA		Rollenplan Isomat 3/4/5	
Bemaßung hinzugefügt		gez. drawn		Finkemeyer				Royal S 65	
		gepr. checked		Winkler				IsoModul	
		ges. seen		Nienhüser					