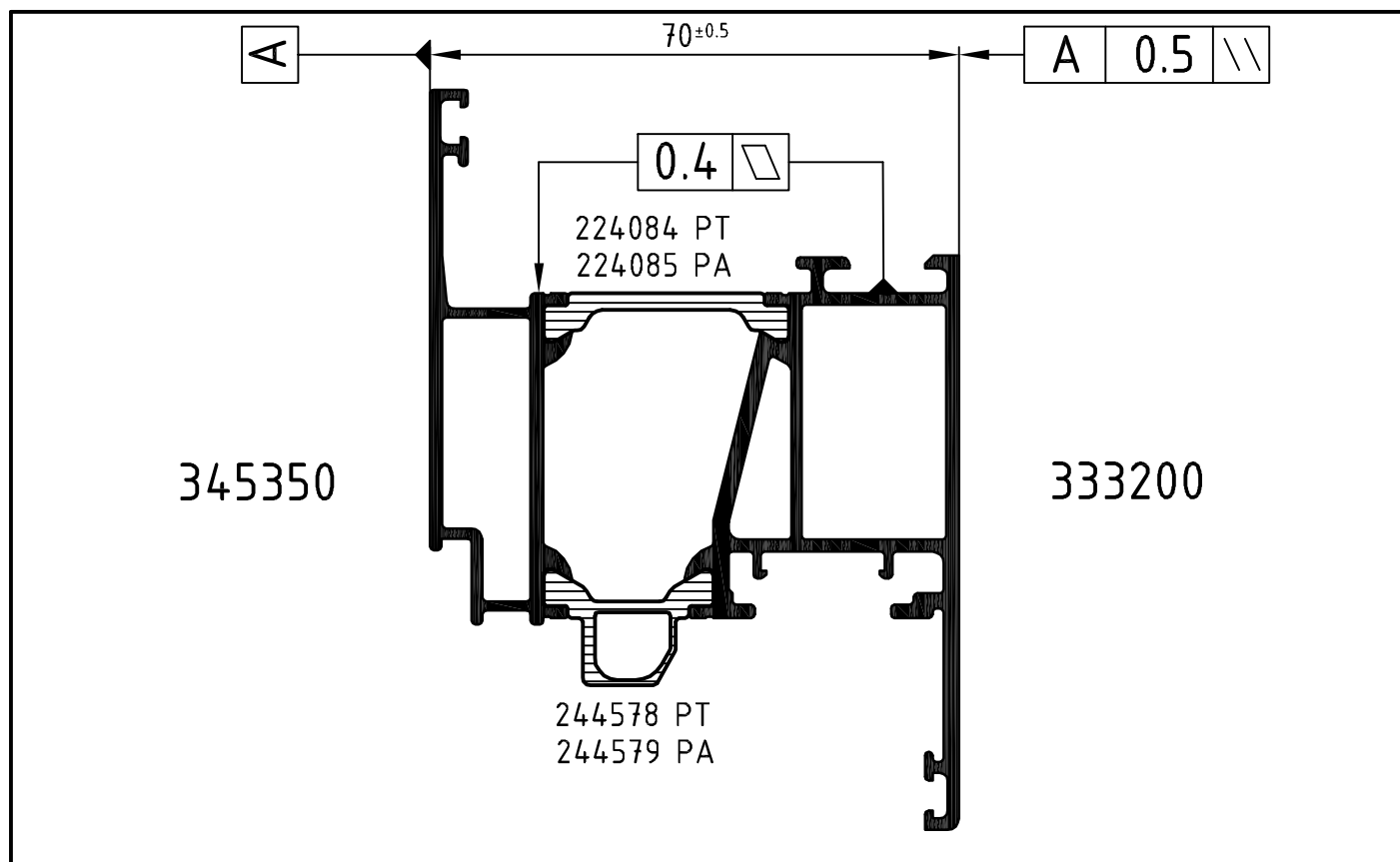
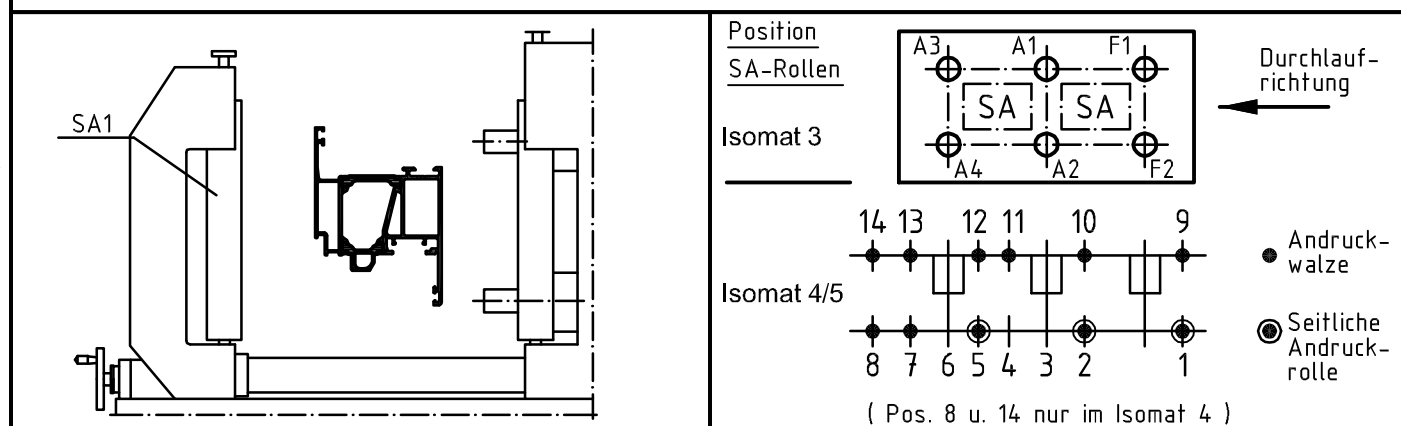




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



				Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1		1	280702 A	280702 A	R1/A1		R1 3 280750 (Adapter)
A2		1	280696 A	280696 A	R2/A2		R2 3 280752 (Adapter)
A3		1	280703 A	280702 A	R1/A3		SA1 3 296865*
A4		1	280697 A	280696 A	R2/A4		*Isomat 3: 2
F1		1	280701 A		R1/F1		
F2		1	280695 A		R2/F2		
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU
					mech. polished -		Info-Plan;
					uml. total		Maßstab Scale 1 : 1
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		0504		Datum Date		Name	
Name				08.12.2008		Benennung Title	
Rollenhinweis		gez. drawn		Winkler		Rollenplan Isomat 3/4/5	
		gepr. checked		Finkemeyer		Schüco AWS 60 IsoModul	
		ges. seen		Nienhüser		319340 RP 1000	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	