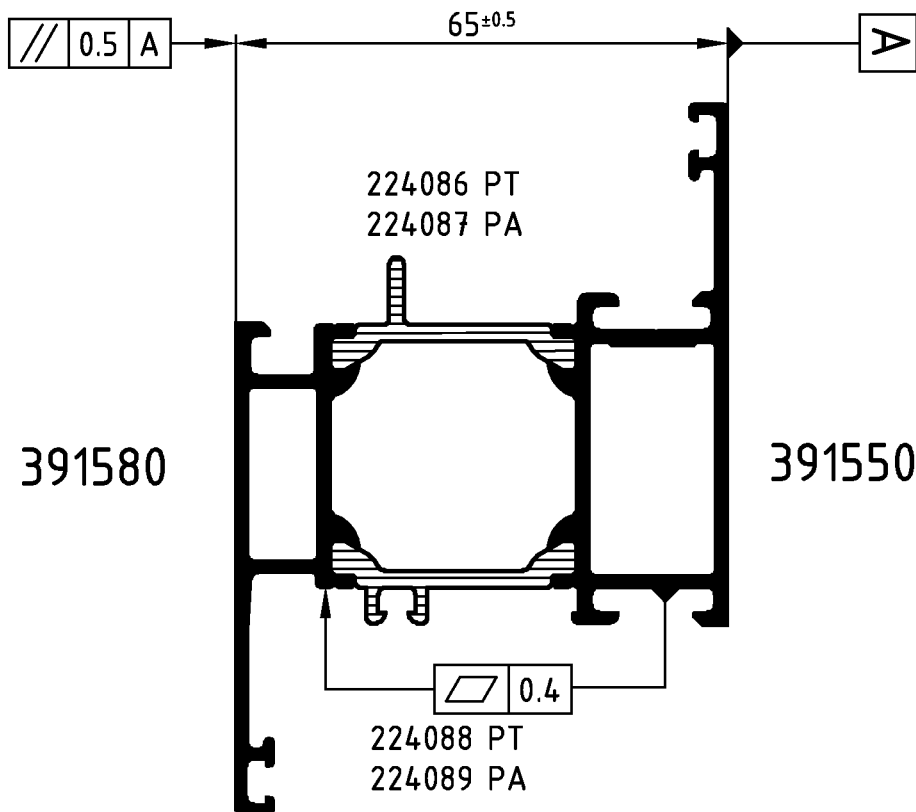
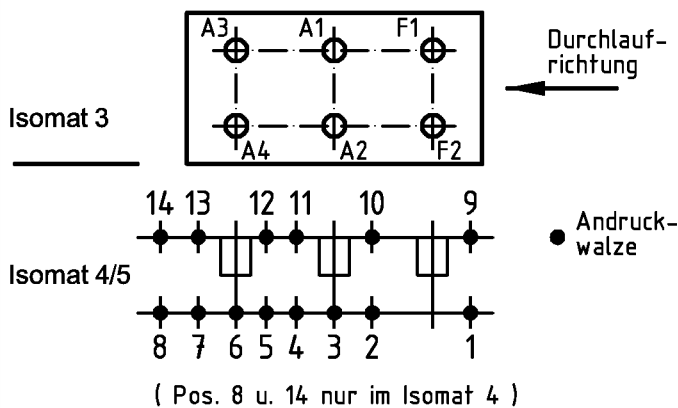
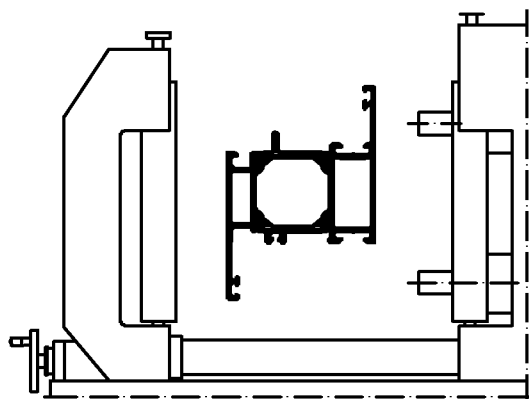




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6 282821 (20.0 mm)
A1	1	280702 B	280702 B	R1/A1/R2	R2	6 299293 (3.0 mm)
A2	1	280702 B	280702 B	R1/A2/R2		
A3	1	280703 B	280702 B	R1/A3/R2		
A4	1	280703 B	280702 B	R1/A4/R2		
F1	1	280701 B		R1/F1/R2		
F2	1	280701 B		R1/F2/R2		

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
			mech. polished	—	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight g/m
			uml. total			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — — —		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0100			Datum Date	Name	Benennung Title	
Name			02.06.2008		Rollenplan Isomat 3/4/5	
		gez. drawn	Finkemeyer			
		gepr. checked	Winkler			
		ges. seen	Nienhüser			
		SCHÜCO			Zeichn.-Nr. Drawing No. 319800 RP 1000	
					EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
					Ersatz für Replacement for	