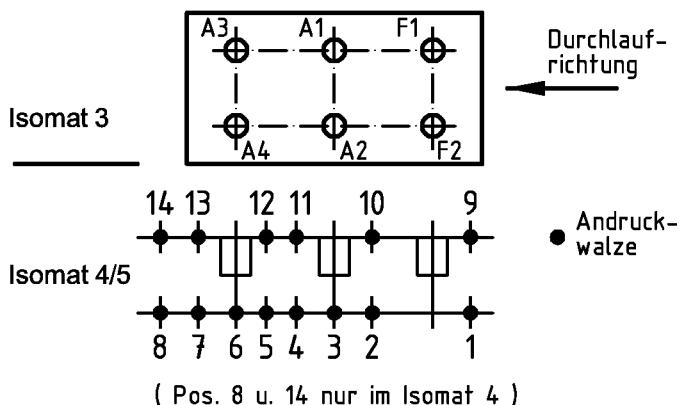
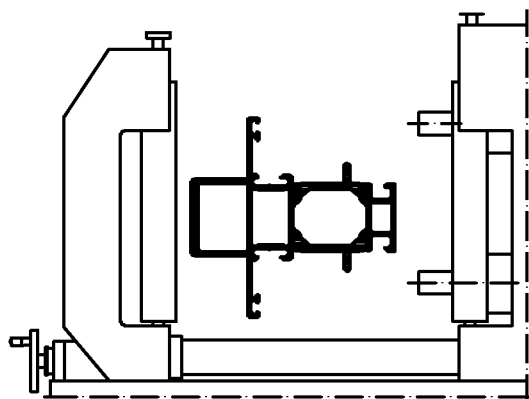


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prühinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6 296534 (8.5 mm)	
A1	1	280702 B	280702 B	R1/R2/A1/R3	R2	6 296207 (4.0 mm)	
A2	1	280702 B	280702 B	R1/R2/A2/R3	R3	6 296210 (10.0 mm)	
A3	1	280703 B	280702 B	R1/R2/A3/R3			
A4	1	280703 B	280702 B	R1/R2/A4/R3			
F1	1	280701 B		R1/R2/F1/R3			
F2	1	280701 B		R1/R2/F2/R3			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished —		Maßstab Scale 1 : 1	
				uml. total			
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance			
Original / Änderung Revision / Version 0100		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name		02.06.2008		Benennung Title		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 65 IsoModul	
		gez. drawn		Finkemeyer			
		gepr. checked		Winkler			
		ges. seen		Nienhüser			
						Zeichn.-Nr. Drawing No. 319830 RP 1000	
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for