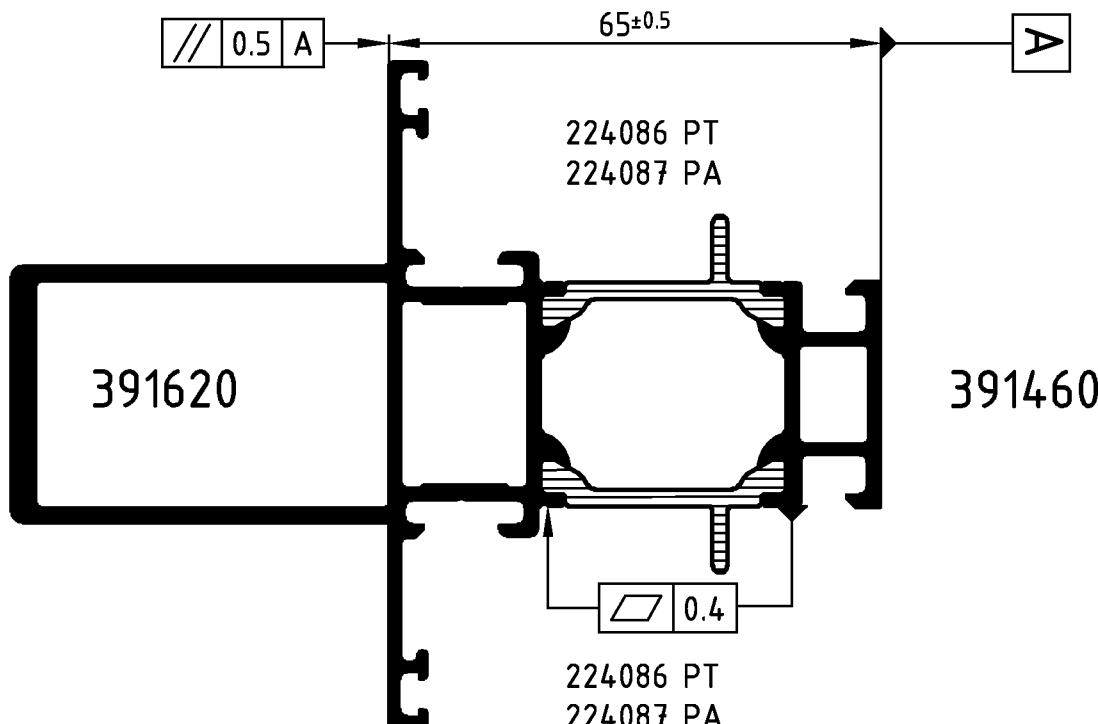
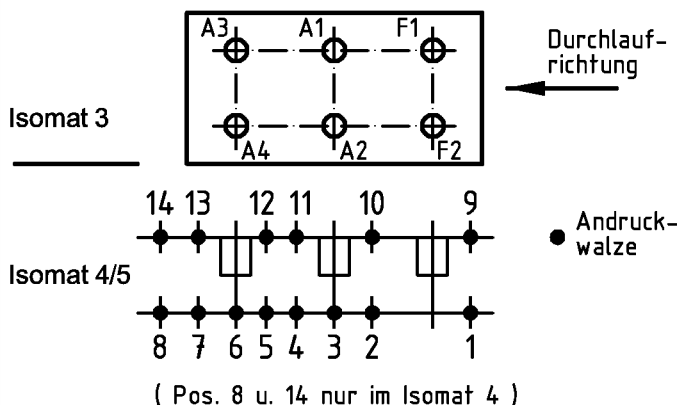
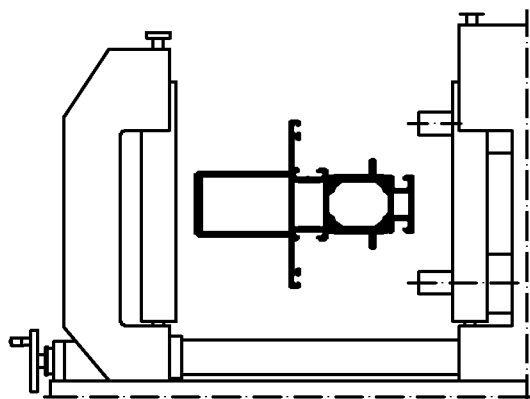




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prühinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck.	Art.-Nr. Zubehör
						Qty.	Art.-No. Accessories
A1	1	280702 B	280702 B	R1/R2/A1/R3	R1	6	296534 (8.5 mm)
A2	1	280702 B	280702 B	R1/R2/A2/R3	R2	6	296207 (4.0 mm)
A3	1	280703 B	280702 B	R1/R2/A3/R3	R3	6	296210 (10.0 mm)
A4	1	280703 B	280702 B	R1/R2/A4/R3			
F1	1	280701 B		R1/R2/F1/R3			
F2	1	280701 B		R1/R2/F2/R3			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished		Info-Plan:	
				umf. total			
				beschichtet coated			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		Maßstab Scale		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name	
Name		02.06.2008		Benennung Title		Rollenplan Isomat 3/4/5	
		gez. drawn		Finkemeyer		Schüco AWS 65	
		gepr. checked		Winkler			
		ges. seen		Nienhüser			
				Zeichn.-Nr. Drawing No.		319840 RP 1000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	