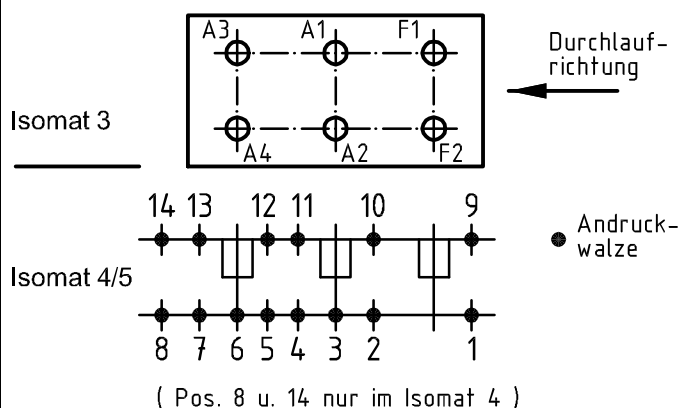
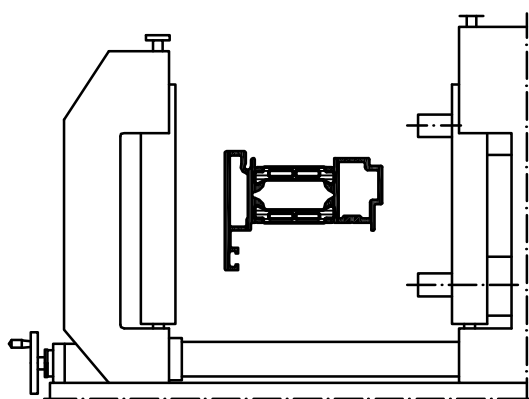


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	283128 B	283128 B	R1/R2/R3/A1/R4	R1	6 296565 (4.8 mm)
A2	1	283128 B	283128 B	R1/R2/R3/A2/R4	R2	6 296229 (5.5 mm)
A3	1	283129 B	283128 B	R1/R2/R3/A3/R4	R3	6 296448 (8.0 mm)
A4	1	283129 B	283128 B	R1/R2/R3/A4/R4	R4	6 296534 (8.5 mm)
F1	1	283127 B		R1/R2/R3/F1/R4		
F2	1	283127 B		R1/R2/R3/F2/R4		

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
			mech. polished	-	Maßstab Scale	Gewicht Weight
			uml. total			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated			
Original / Änderung Revision / Version			Datum Date		Werkstoff Material	
Name			Name		Benennung Title	
			23.06.2008		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco ADS 65 IsoModul	
			gez. drawn			
			gepr. checked			
			ges. seen			
			Finkemeyer			
			Winkler			
			Nienhüser			
			SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No.	
					319890 RP 1000	
					EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
					Ersatz für Replacement for	