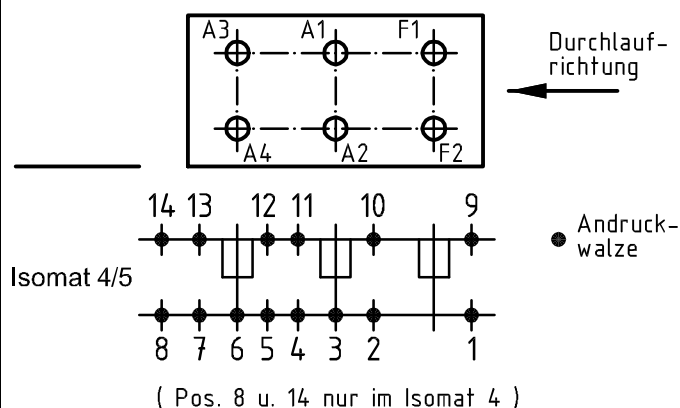
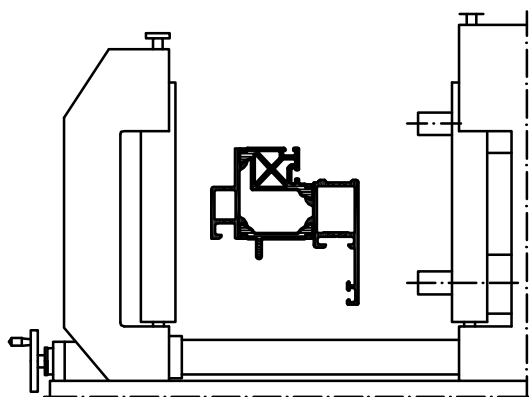


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)					
A1	1	283646	283646	R2/A1	R1	3	282821	(20.0 mm)	
A2	1	280702 B	280702 B	R1/A2/R4	R2	2	280743	(5.0 mm)	
A3	1	283647	283646	R2/A3	R3	1	296207	(4.0 mm)	
A4	1	280703 B	280702 B	R1/A4/R4	R4	3	299293	(3.0 mm)	
F1	1	283067		R3/F1					
F2	1	280701 B		R1/F2/R4					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		Maßstab Scale		Gewicht Weight	
				uml. total					
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance					
		beschichtet coated		— — —		Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date		Name		Rollenplan Isomat 4/5 Schüco AWS 65 IsoModul	
Name				08.09.2009		Name			
PT Steg entfernt		gez. drawn		Finkemeyer		Benennung Title			
		gepr. checked		Winkler					
		ges. seen		Nienhüser					
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		319930 RP 1000	
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	