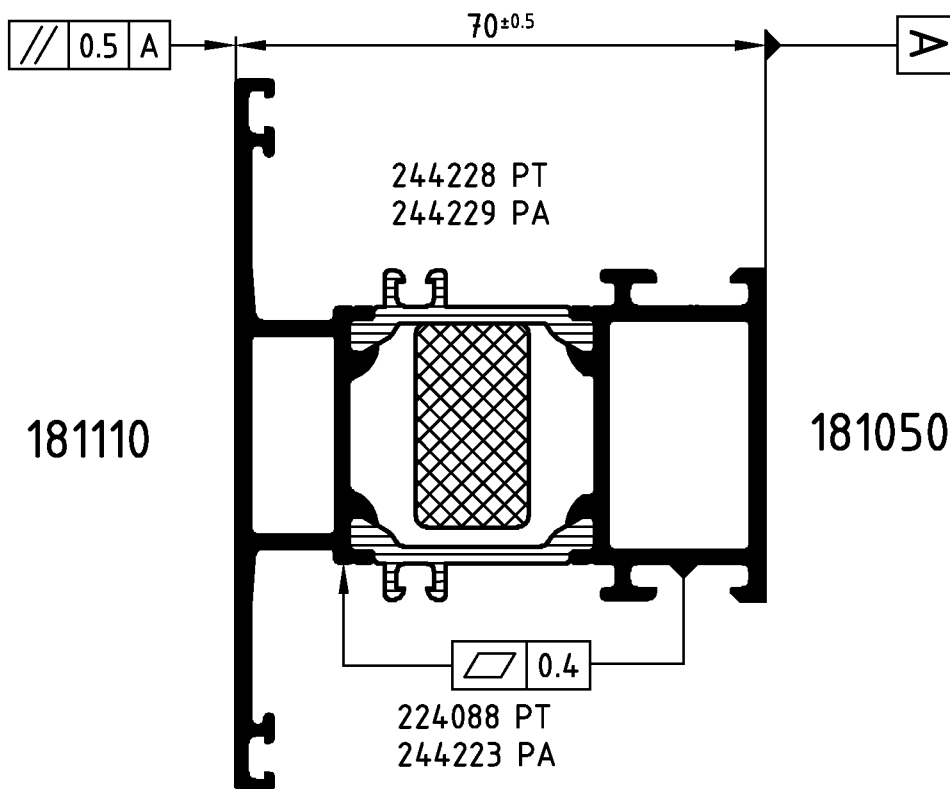
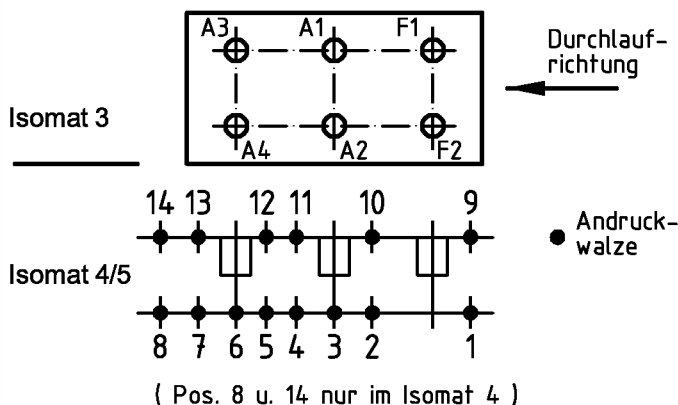
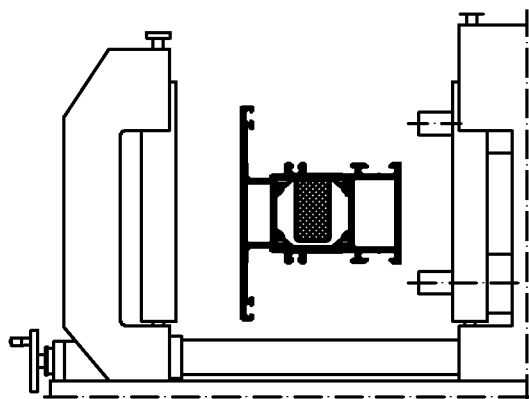




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	4	296210 (10.0 mm)
A1	1	293829	293829	293829	A1/R1				
A2	1	293829	293829	293829	A2/R1				
A3	1	293754	293829	293829	A3/R1				
A4	1	293754	293829	293829	A4/R1				
F1	1	293904							
F2	1	293904							

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-		Maßstab Scale 1 : 1	
				umf. total					
				beschichtet coated		- - -			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material		Gewicht Weight g/m	
Original / Änderung Revision / Version 0201				Datum Date		Name		Benennung Title	
Name Finkemeyer				27.04.2007		FINKCA		Rollenplan	
Isosteg 244229 korrigiert				gez. drawn		Finkemeyer		Isomat 3/4/5	
				gepr. checked		Winkler		Royal S 70.HI	
				ges. seen		Nienhüser			
								IsoClassic	
								320170 RP 0000	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.			
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	