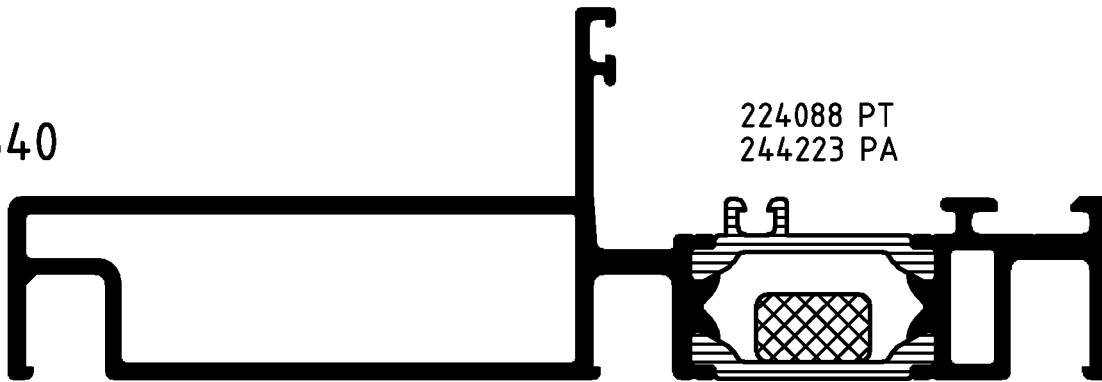
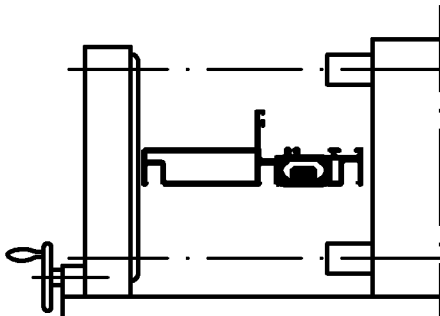


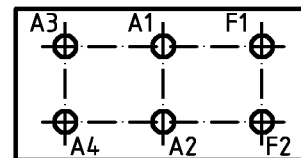
181540

224088 PT
244223 PA244216 PT
244217 PA

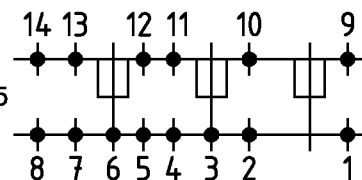
181500



Isomat 3

Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5

Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

Bitte beachten Sie die technischen Hinweise in den Isomat-Handbüchern
und überprüfen Sie das Rollergebnis anhand des Prüfplanes!

Stck.	Art.-Nr. für Isomat 3/5	Art.-Nr. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen)	Stck.	Art.-Nr. Zubehör
A1	1	293829	A1/R1	R1	2 296210
A2	1	293829	A2/S1	S1	2 296365
A3	1	293754	A3/R1		
A4	1	293754	A4/S1		
F1	1	293904			
F2	1	296243			

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished uml. total		Maßstab Scale	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.		beschichtet coated		1 : 1	g/m
Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Benennung Title	
0302		08.08.2005		Winkler	
Name Winkler		Winkler		Rollenplan	
Umstellung auf AutoCad		Winkler		Isomat 3/4/5	
gez. drawn		Nienhüser		Royal S 70.HI	
gepr. checked				IsoClassic	
ges. seen				320350 RP 0000	
		SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	