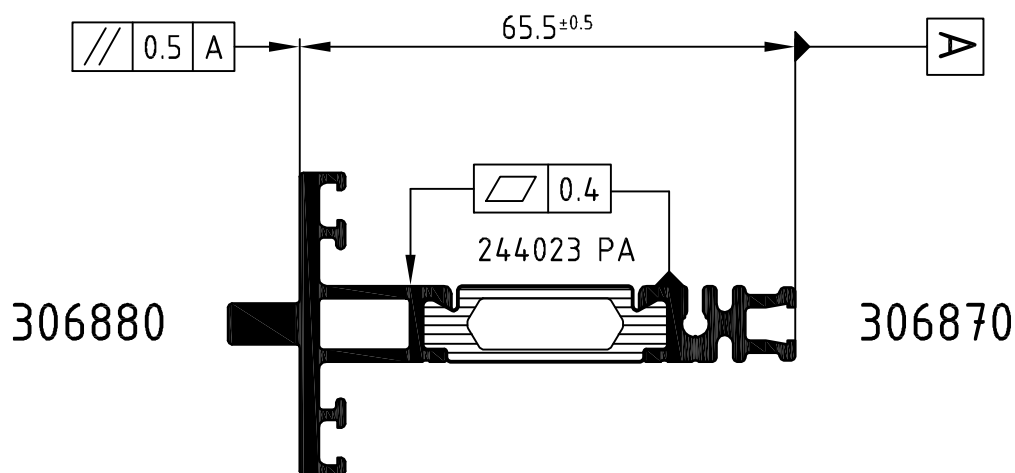
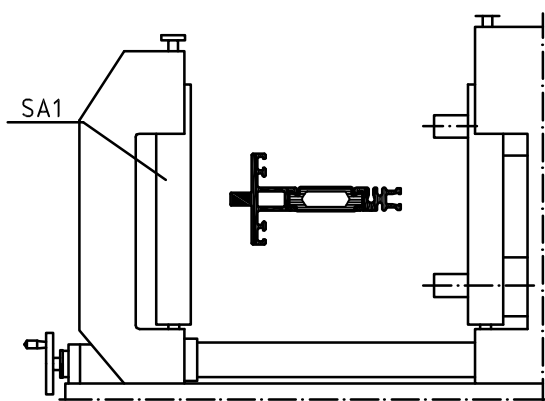


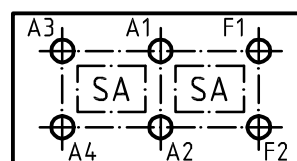


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



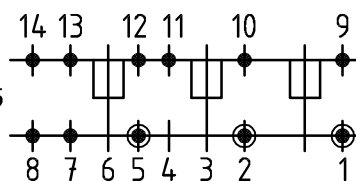
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	299054	299054	R1/A1	R1	6	280748 (6.0 mm)	
A2	1	280702 B	280702 B	R1/R2/R3/A2	R2	3	280743 (5.0 mm)	
A3	1	299054	299054	R1/A3	R3	3	280746 (5.8 mm)	
A4	1	280703 B	280702 B	R1/R2/R3/A4	SA1	6	299343*	
F1	1	299054		R1/F1			*Isomat 3: 4	
F2	1	280701 B		R1/R2/R3/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		-		
				uml. total				Maßstab Scale
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		1 : 1		Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date		Name		Werkstoff Material
Name				05.11.2010				Benennung Title
Profil gedreht		gez. drawn		Winkler		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 70 ST.HI IsoModul		
		gepr. checked		Finkemeyer				
		ges. seen		Nienhüser				
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		320520 RP 1000
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for