 70 ± 0.5

A

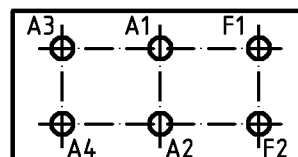
0.4	
-----	---

224088 PT
244223 PA

303580

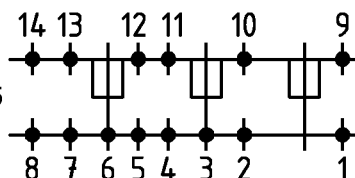
304570

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prühinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
						6	280750 (Adapter)
A1	1	280702 A	280702 A	R1/A1			
A2	1	280702 A	280702 A	R1/A2			
A3	1	280703 A	280702 A	R1/A3			
A4	1	280703 A	280702 A	R1/A4			
F1	1	280701 A		R1/F1			
F2	1	280701 A		R1/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished		Info-Plan:	
				uml. total		Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance		1 : 1	
		beschichtet coated		— - —		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Werkstoff Material	
Name				Name		Benennung Title	
		gez. drawn		Winkler		Rollenplan Isomat 3/4/5	
		gepr. checked		Finkemeyer			
		ges. seen		Nienhüser			
				Royal S 70S.HI		IsoModul	
				Zeichn.-Nr. Drawing No.		320560 RP 1100	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	