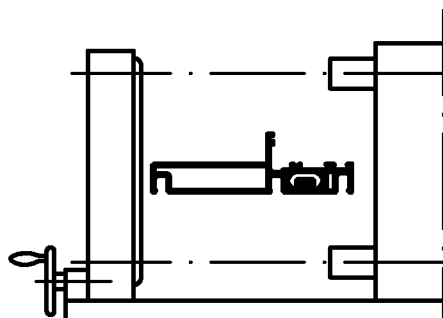
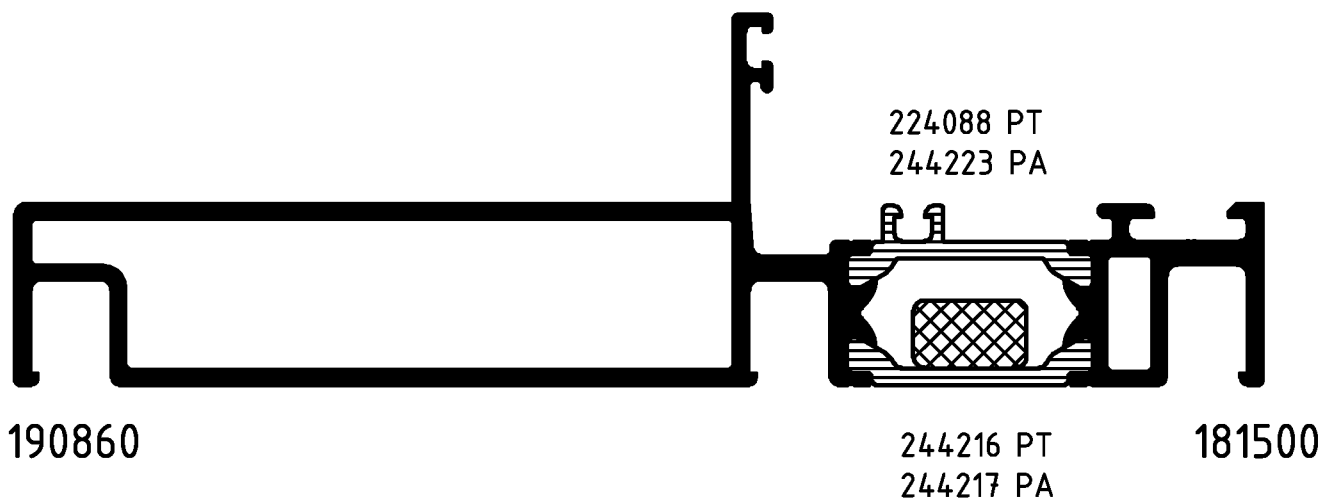
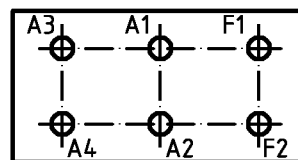


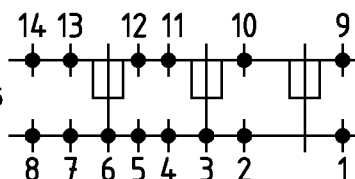


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

Bitte beachten Sie die technischen Hinweise in den Isomat-Handbüchern
und überprüfen Sie das Rollergebnis anhand des Prüfplanes!

Stck.	Art.-Nr. für Isomat 3/5	Art.-Nr. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen)	Stck.	Art.-Nr. Zubehör
A1	1	293829	A1/R1	R1	2
A2	1	293829	A2/S1	S1	2
A3	1	293754	A3/R1		
A4	1	293754	A4/S1		
F1	1	293904			
F2	1	296243			

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	mech. polished	umf. total	Maßstab Scale	Gewicht Weight
		beschichtet coated		1 : 1	g/m
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date	Name	Werkstoff Material	
0403		08.08.2005	winkan	Benennung Title	
Name Winker		Winkler		Rollenplan	
Umstellung auf AutoCad		Finkemeyer		Isomat 3/4/5	
		Nienhüser		ROYAL S 70.HI	
				IsoClassic	
				Zechn.-Nr. Drawing No.	
				320740 RP 0000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO