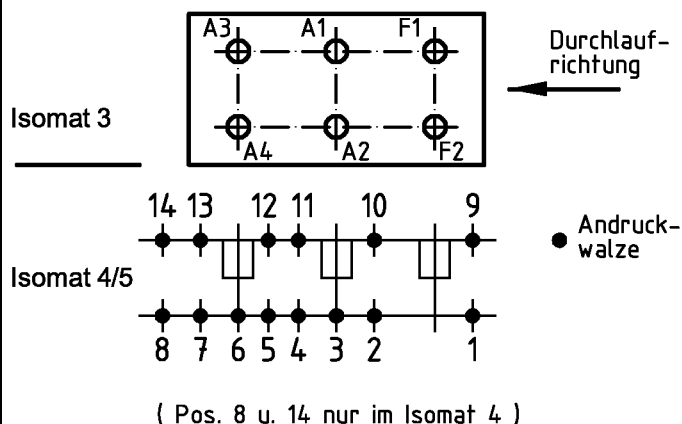
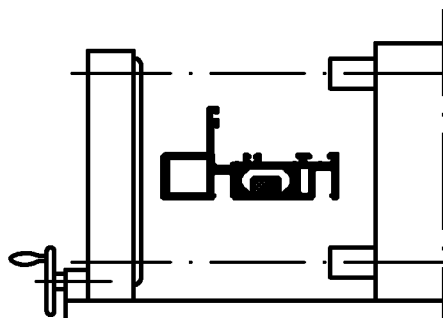
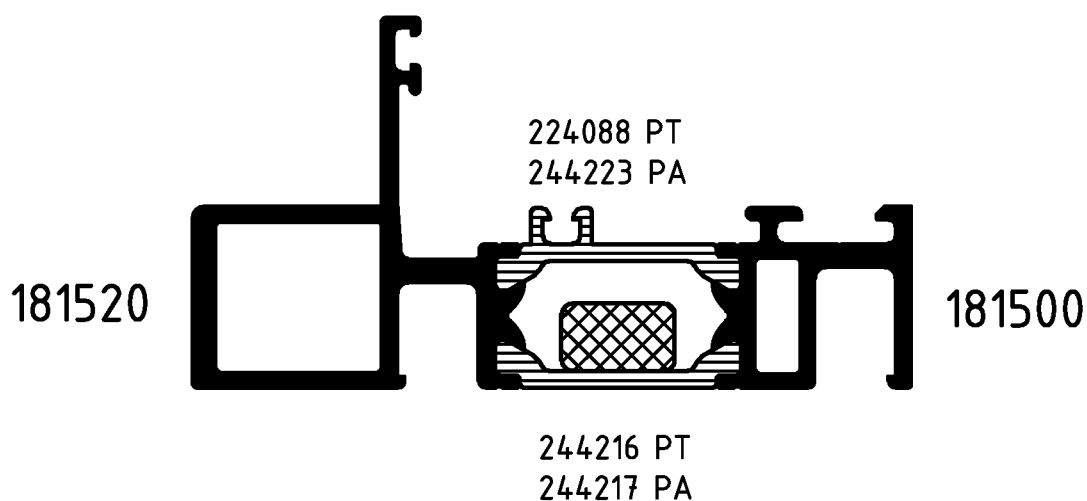




Bitte beachten Sie die technischen Hinweise in den Isomat-Handbüchern und überprüfen Sie das Rollergebnis anhand des Prüfplanes!

	Stck.	Art.-Nr. für Isomat 3/5	Art.-Nr. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen)	R1	2	Art.-Nr. Zubehör 296210
A1	1	293829	293829	A1/R1	S1	2	296365
A2	1	293829	293829	A2/S1			
A3	1	293754	293829	A3/R1			
A4	1	293754	293829	A4/S1			
F1	1	293904					
F2	1	296243					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
			mech. polished —		Maßstab Scale		Gewicht Weight g/m
			unt. total		1 : 1		
Paßmaße Close tol.			beschichtet coated		Werkstoffs Material		
Abmaße Std. tolerance		Datum Date		Name		Benennung Title	
Original / Änderung Revision / Version		0201		08.08.2005		Winkler	
Name		Winkler		gez. drawn		Umstellung auf AutoCad	
				gepr. checked		Finkemeyer	
				ges. seen		Nienhäuser	
						ROYAL S 70.HI	
						IsoClassic	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	
						320770 RP 0000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	