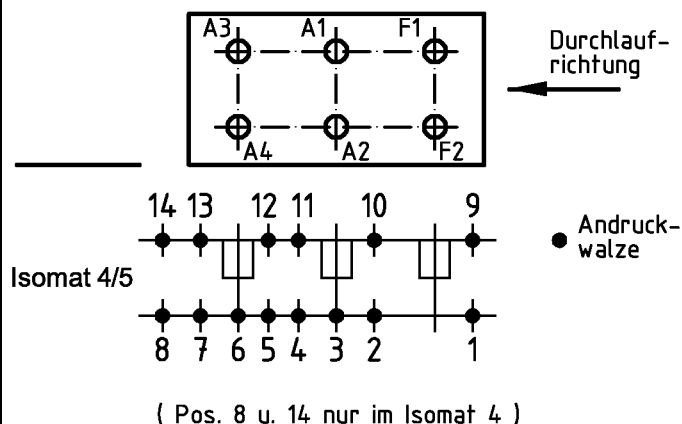
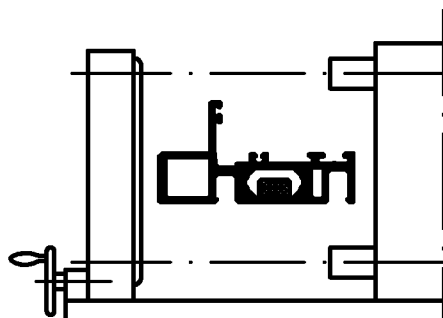
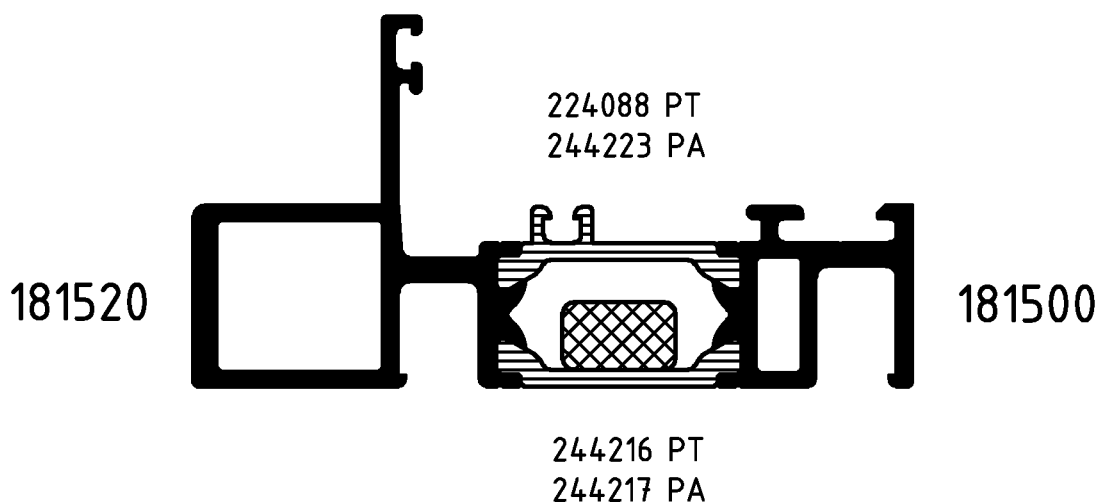




Bitte beachten Sie die technischen Hinweise in den Isomat-Handbüchern und überprüfen Sie das Rollergebnis anhand des Prüfplanes!

					Stck.		Art.-Nr. Zubehör	
	Stck.	Art.-Nr. für Isomat 5	Art.-Nr. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen)	R1	6	280750	
A1	1	280702 A	280702 A	R1/A1	R2	2	296449	
A2	1	280702 A	280702 A	R1/A2/R2/R3/S1	R3	2	296452	
A3	1	280703 A	280702 A	R1/A3	S1	2	282014	
A4	1	280703 A	280702 A	R1/A4/R2/R3/S1				
F1	1	280701 A		R1/F1				
F2	1	280701 A		R1/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		Maßstab Scale		Gewicht Weight
				—				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		1 : 1		g/m
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		Name		Werkstoff Material
Name Winkler				08.08.2005		winkan		Benennung Title
Umstellung auf AutoCad		gez. drawn		Winkler		Rollenplan Isomat 4/5		
Neuen RP für Isomat 3		gepr. checked		Finkemeyer				
		ges. seen		Nienhüser				
				Zeichn.-Nr. Drawing No.		320770 RP 1000		
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		