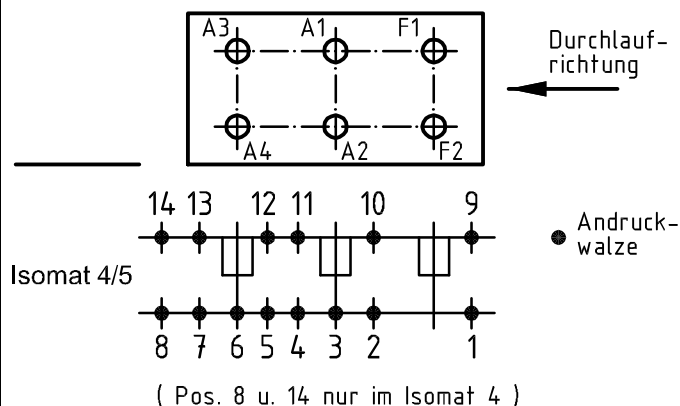
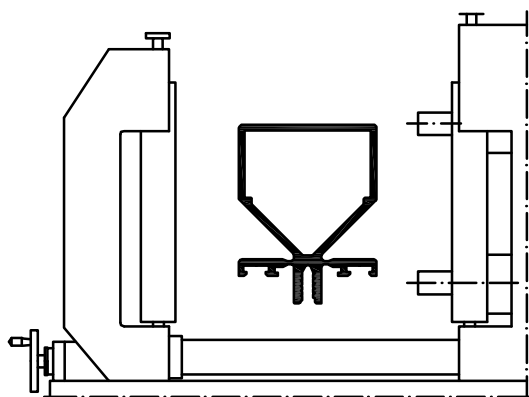


322490

**Achtung: In Schritten von maximal 15° anrollen!**

**Achtung:** Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan  
**Attention:** zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



| Stck.<br>Qty. | Art.-Nr.<br>Art.-No.<br>für Isomat 5 | Art.-Nr.<br>Art.-No.<br>für Isomat 4 | Bestückungsfolge (v. innen nach außen)<br>Assembly sequence (inside to outside) | Stck.<br>Qty. | Art.-Nr. Zubehör<br>Art.-No. Accessories |
|---------------|--------------------------------------|--------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|---------------|------------------------------------------|
| A1            | 1                                    | 297930                               | 297930                                                                          |               |                                          |
| A2            | 1                                    | 297931                               | 297931                                                                          |               |                                          |
| A3            |                                      |                                      |                                                                                 |               |                                          |
| A4            |                                      |                                      |                                                                                 |               |                                          |
| F1            |                                      |                                      |                                                                                 |               |                                          |
| F2            |                                      |                                      |                                                                                 |               |                                          |

|                                               |                          |                                        |  |                                                                                          |                   |
|-----------------------------------------------|--------------------------|----------------------------------------|--|------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| Zulässige Abweichung<br>Permissible tolerance |                          | Oberflächenabwicklung<br>Circumference |  | VP<br>PU                                                                                 | Info-Plan:        |
|                                               |                          | mech.<br>polished<br>uml.<br>total     |  | Maßstab<br>Scale                                                                         | Gewicht<br>Weight |
|                                               |                          | beschichtet<br>coated                  |  | 1 : 1                                                                                    |                   |
| Paßmaße<br>Close tol.                         | Abmaße<br>Std. tolerance |                                        |  | Werkstoff<br>Material                                                                    |                   |
| Original / Änderung<br>Revision / Version     |                          | Datum<br>Date                          |  | Benennung<br>Title                                                                       |                   |
| 0201                                          |                          | 10.12.2008                             |  | Rollenplan<br>Isomat 4/5                                                                 |                   |
| Name                                          |                          | Name                                   |  | FW 50+ Sonder                                                                            |                   |
| Rollenplan in Autocad erstellt                |                          | gez.<br>drawn<br>Finkemeyer            |  | Zeichn.-Nr.<br>Drawing No.                                                               |                   |
|                                               |                          | gepr.<br>checked<br>Winkler            |  | 322490 RP 0000                                                                           |                   |
|                                               |                          | ges.<br>seen<br>Nienhüser              |  | EDV erstellt:<br>Ohne Unterschrift gültig<br>generated by EDP<br>valid without signature |                   |
|                                               |                          | SCHÜCO                                 |  | Ersatz für<br>Replacement<br>for                                                         |                   |