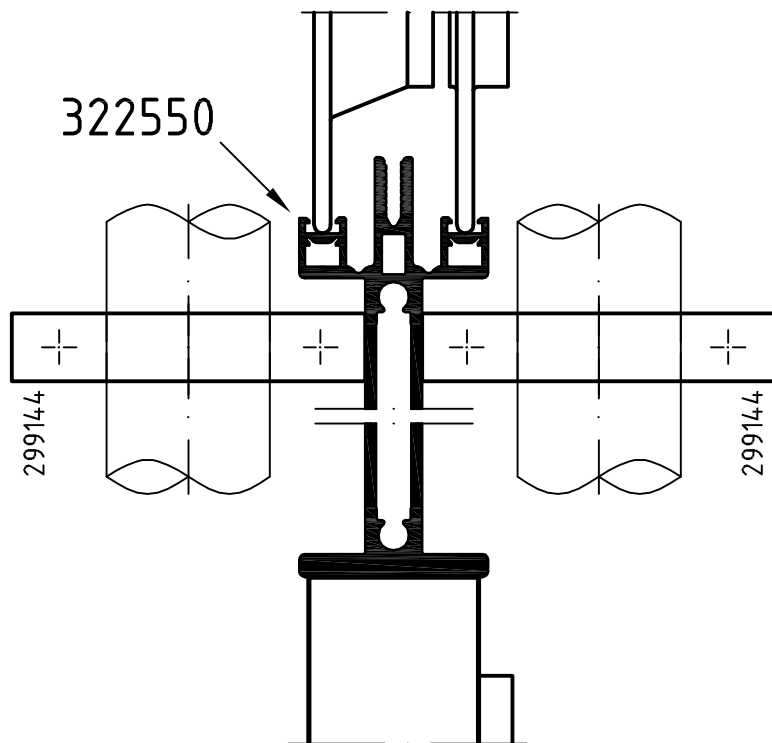
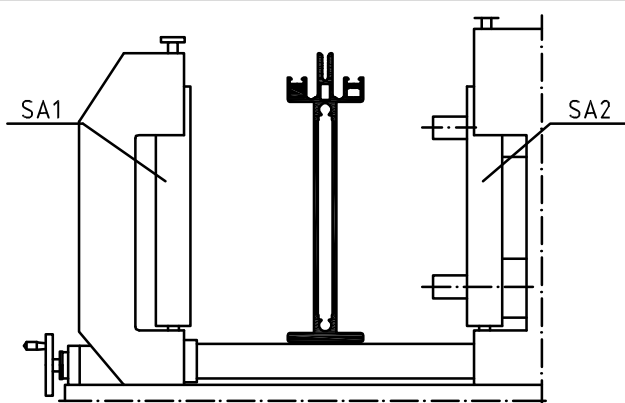


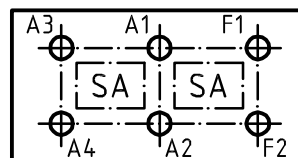


Achtung: In Schritten von maximal 2° anrollen

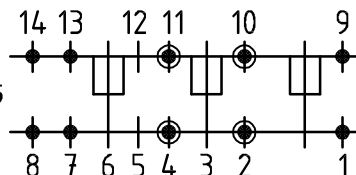
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Position
SA-Rollen



Isomat 4/5



Durchlauf-
richtung

● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	283290		283290			R1	3	296210 (10.0 mm)
A2	1	299054		299054	R1/R2/A2		R2	3	296452 (1.5 mm)
A3	1						SA1	2	299144
A4	1	299054		299054	R1/R2/A4		SA2	2	299144
F1									
F2	1	299054			R1/R2/F2				
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
					mech. polished	-			
					uml. total		Maßstab Scale		Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated	- - -	1 : 1		
Original / Änderung Revision / Version	0100			Datum Date	Name	Werkstoff Material			
Name			16.12.2008			Benennung Title		Rollenplan Isomat 4/5	
		gez. drawn		Finkemeyer		FW 50+			
		gepr. checked		Winkler					
		ges. seen		Nienhüser					
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		322550 RP 1000	
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	