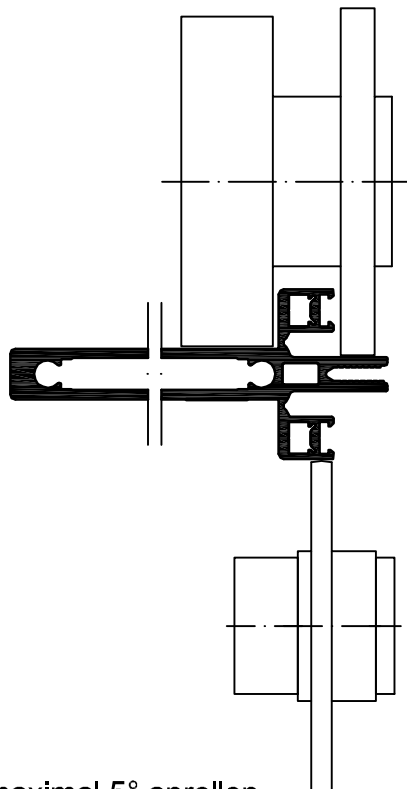
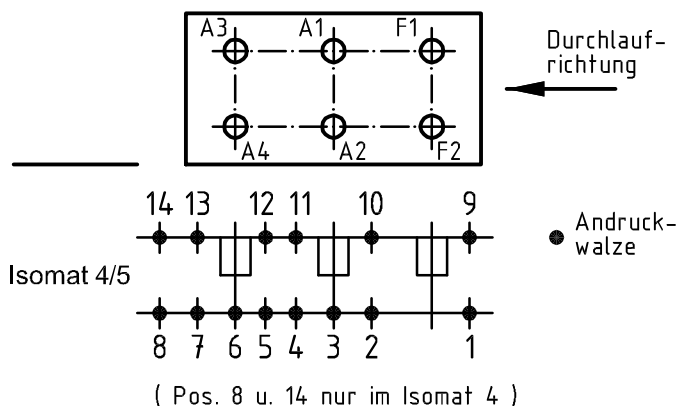
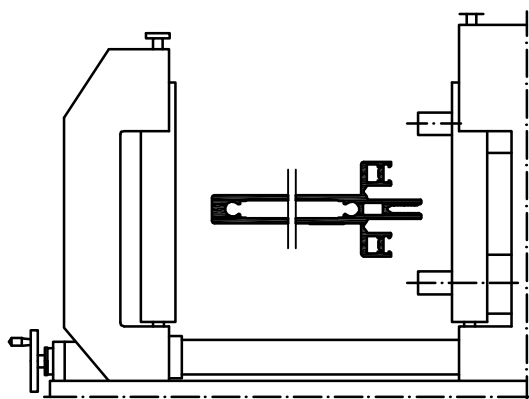




322560

Achtung: In Schritten von maximal 5° anrollen

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	299954	299954		
A2	1	299952	299952		
A3					
A4					
F1					
F2					

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	-		
		uml. total		Maßstab Scale	1 : 1
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	Gewicht Weight

Original / Änderung Revision / Version	Datum Date	Name	Benennung Title
0100	16.12.2008		Rollenplan Isomat 4/5
Name		Finkemeyer	
		Winkler	
		Nienhüser	FW 50+

Zeichn.-Nr. Drawing No.	EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for
322560 RP 1100		

SCHÜCO