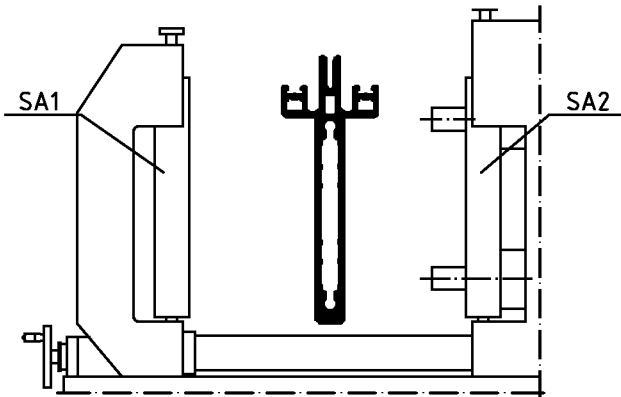
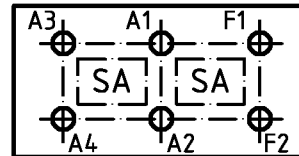


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

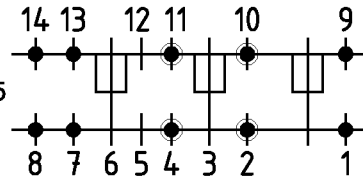


Position
SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze
● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
							R1	R2
A1	1	283290	283290			3	296210	(10.0 mm)
A2	1	299054	299054	R1/R2/A2		3	296452	(1.5 mm)
A3	1					2	299144	
A4	1	299054	299054	R1/R2/A4		2	299144	
F1								
F2	1	299054		R1/R2/F2				

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished uml. total beschichtet coated		Maßstab Scale	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		1 : 1	g/m
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Werkstoff Material	
0201		17.07.2006		Name FINKCA	
Name Finkemeyer		gez. drawn		Benennung Title	
Neue Andruckrolle hinzugefügt		gepr. checked		Rollenplan Isomat 4/5	
		ges. seen		FW 50+S	
				Zechn.-Nr. Drawing No.	
				322570 RP 0200	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO