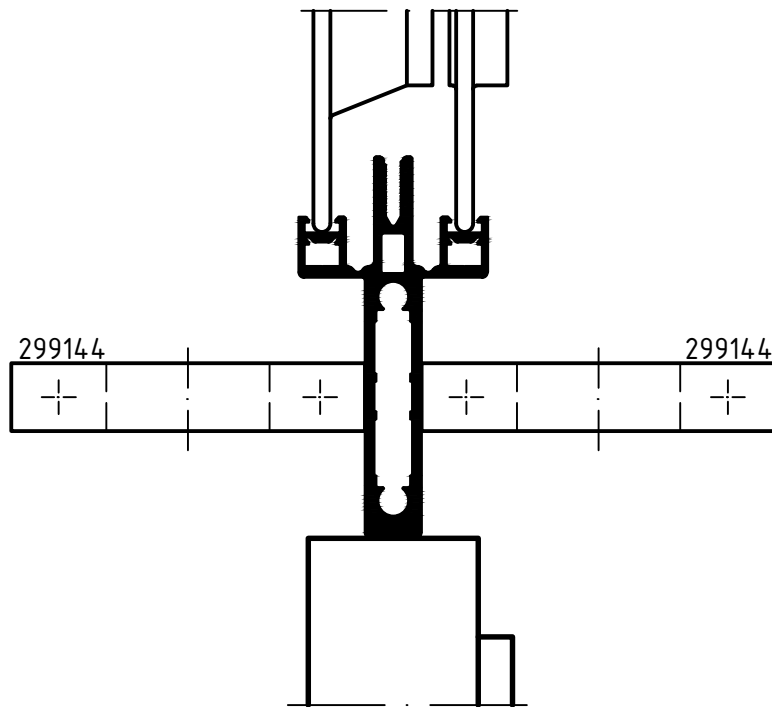
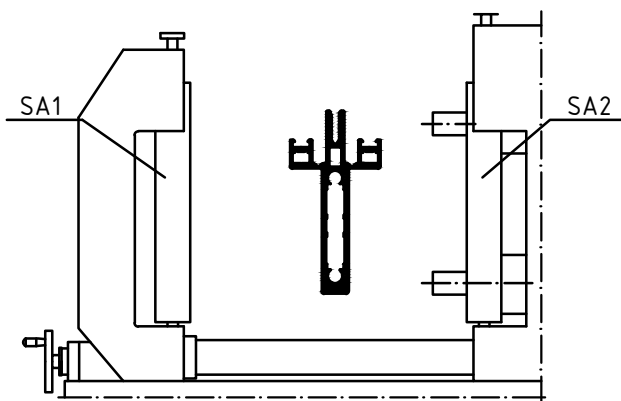


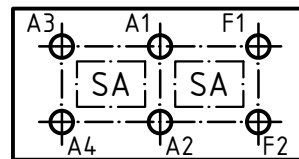


Achtung: In Schritten von maximal 2° anrollen

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profils anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention:

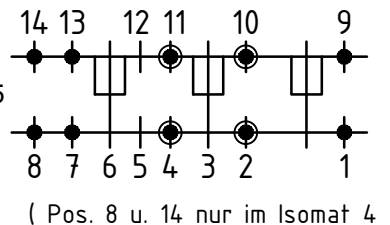


Position
SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	3	296210 (10.0 mm)	
	A1	1	283290	283290				
	A2	1	299054	299054	R1/R2/A2			
	A3	1						
	A4	1	299054	299054	R1/R2/A4			
	F1							
	F2	1	299054		R1/R2/F2			
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-		
				uml. total				
	Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated	— — —		Maßstab Scale	Gewicht Weight
	Original / Änderung Revision / Version	0403		Datum Date	Name		Werkstoff Material	
	Name			29.01.2014			Benennung Title	Rollenplan Isomat 4/5
	Profil neu geladen	gez. drawn		winkan			FW 50+	
		gepr. checked		Finkemeyer				
		ges. seen		Nienhüser				
							Zeichn.-Nr. Drawing No.	322580 RP 1000
							EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for