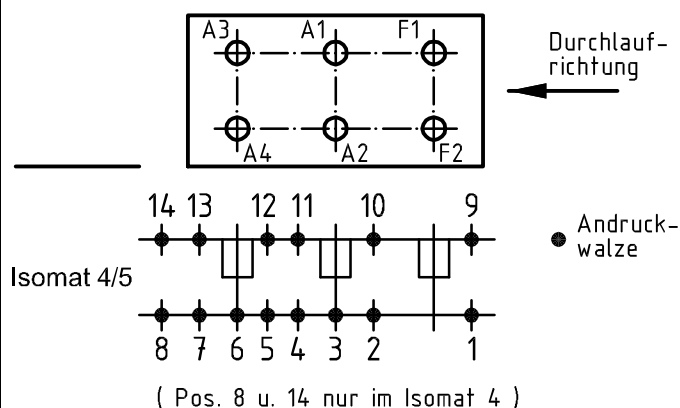
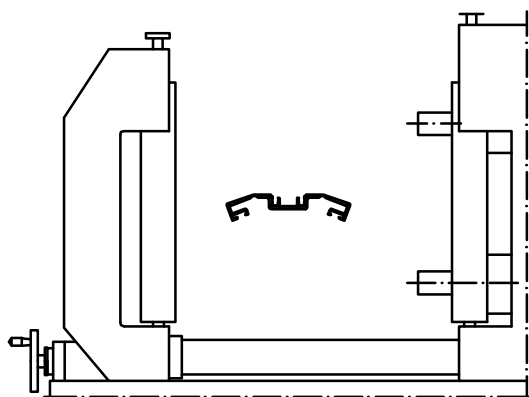


Achtung: In Schritten von maximal 5° anrollen

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	1	296210 (10.0 mm)	
					R2	1	296448 (8.0 mm)	
A1	1	293812	293812					
A2	1	293595	293595	R1/R2/A2				
A3								
A4								
F1								
F2								

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-		Maßstab Scale 1 : 1	
				uml. total					
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated			
Original / Änderung Revision / Version				0302		Datum Date		Name	
Name						11.12.2008		Name	
Serienbez. geändert				gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan Isomat 4/5 FW 50+	
				gepr. checked		Finkemeyer			
				ges. seen		Nienhüser			
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		323360 RP 0000	
				EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for			