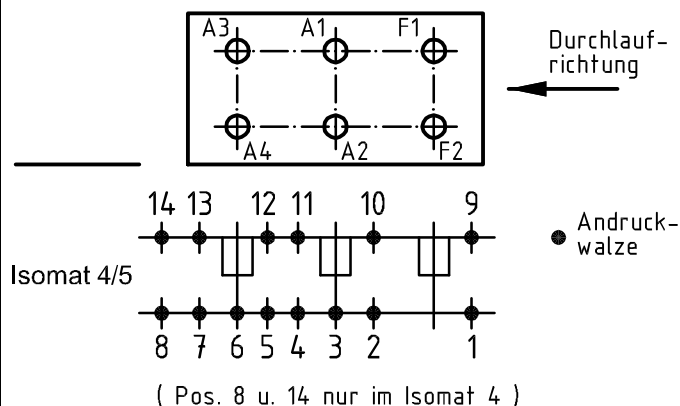
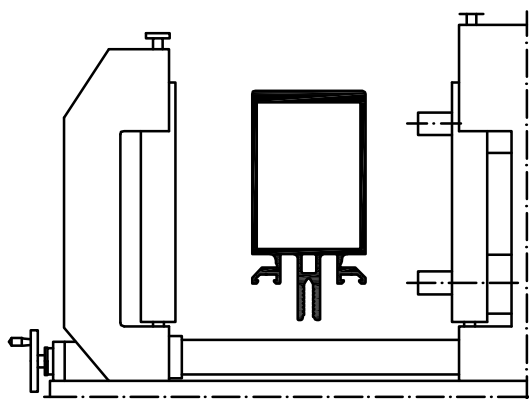


323040

Achtung: In Schritten von maximal 15° anrollen!

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	297930	297930		
A2	1	297931	297931		
A3					
A4					
F1					
F2					

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	—		
		uml. total		Maßstab Scale	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date	Name	Werkstoff Material	
0201		10.12.2008			
Name		Benennung Title			
Rollenplan in Autocad erstellt		Finkemeyer			
		Winkler			
		Nienhüser			
		FW 50+			
		Sonder			
		Zeichn.-Nr. Drawing No.			
		323620 RP 0000			
		EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			
		Ersatz für Replacement for			

SCHÜCO