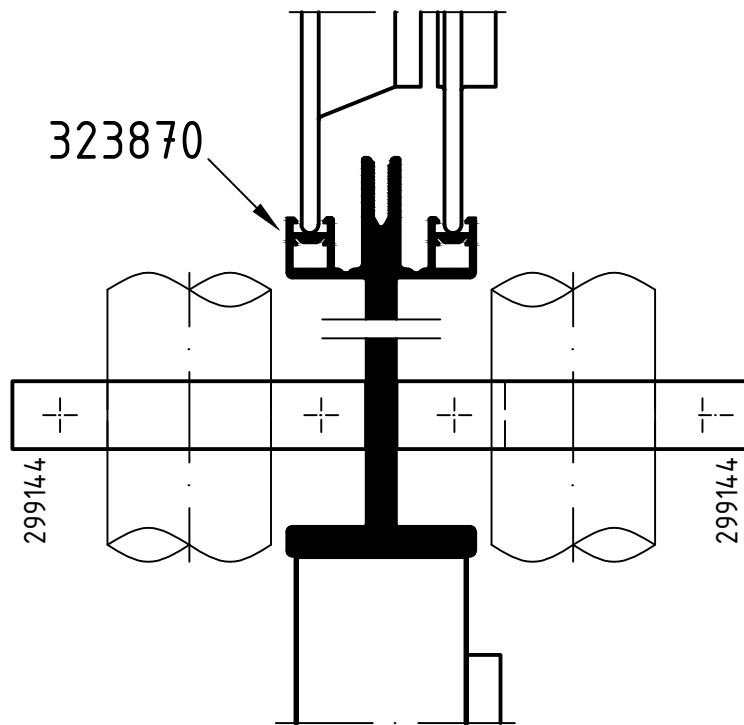
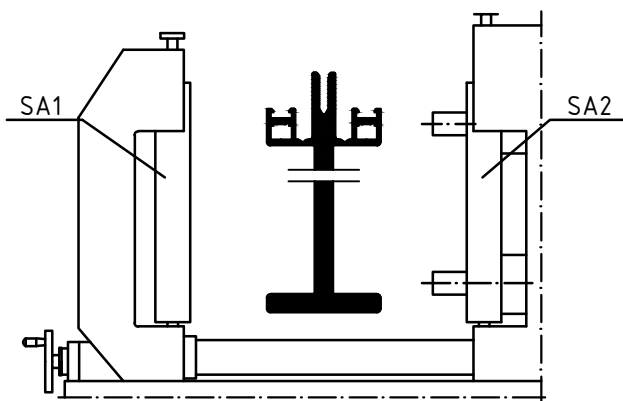




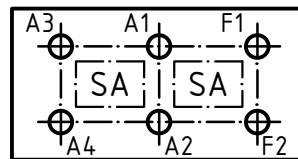
Achtung: In Schritten von maximal 2° anrollen

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



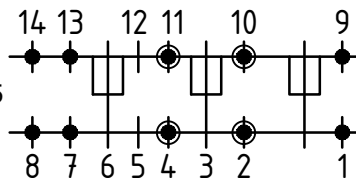
Position

SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

				Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	3	296210 (10.0 mm)
	A1	1	283290	283290		R2	3	296452 (1.5 mm)
	A2	1	299054	299054	R1/R2/A2	SA1	2	299144
	A3	1				SA2	2	299144
	A4	1	299054	299054	R1/R2/A4			
	F1							
	F2	1	299054	299054	R1/R2/F2			
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU			Info-Plan:
				mech. polished				
				uml. total		Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight
	Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material		
	Original / Änderung Revision / Version	0201		Datum Date	Name	Benennung Title		
	Name		09.11.2017			Rollenplan Isomat 4/5		
	Hinweistext hinzu gefügt	gez. drawn	Finkemeyer, C.			FW 50+		
		gepr. checked						
		ges. seen						