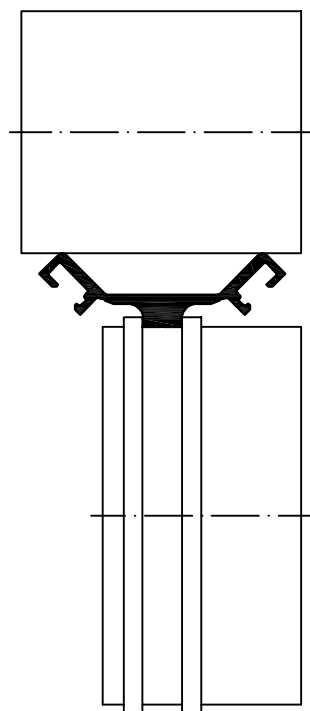
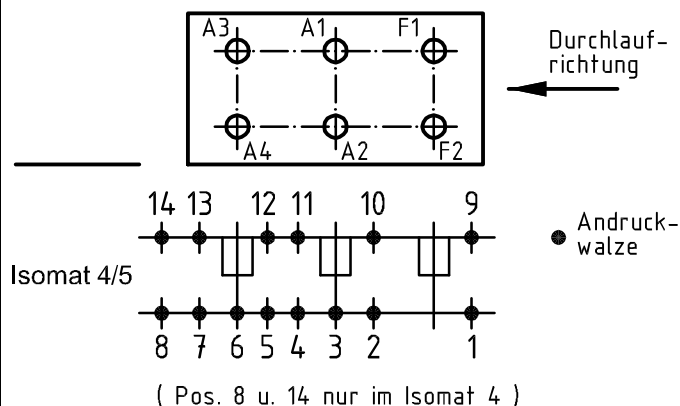
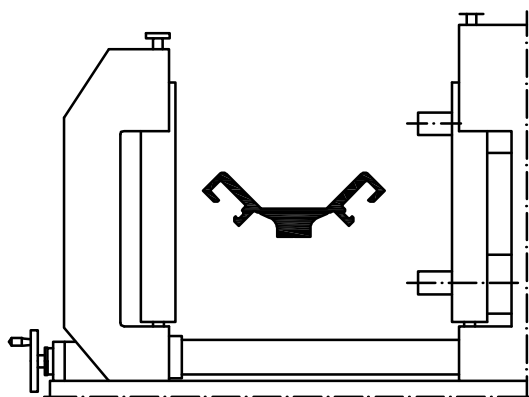




324930

Achtung: In Schritten von maximal 15° anrollen

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	280221	280221		
A2	1	280220	280220		
A3					
A4					
F1					
F2					

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished uml. total		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
		beschichtet coated			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	Datum Date		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0201		Name		Benennung Title	
Name		12.12.2008		Rollenplan Isomat 4/5	
Serienbez. geändert		gez. drawn Finkemeyer		FW 60+	
		gepr. checked Winkler		Sonder	
		ges. seen Nienhüser		324930 RP 0000	
		SCHÜCO		EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	