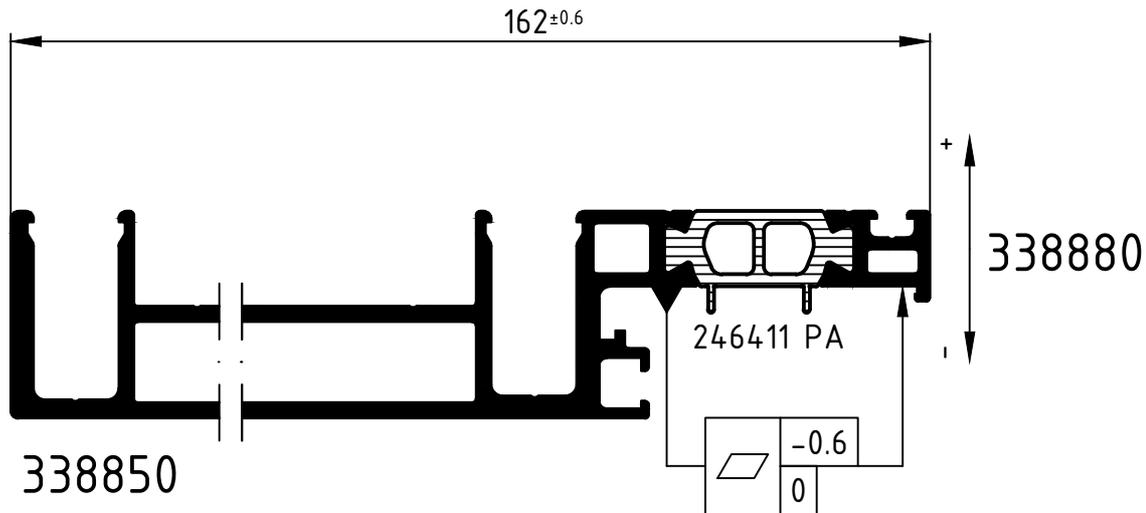
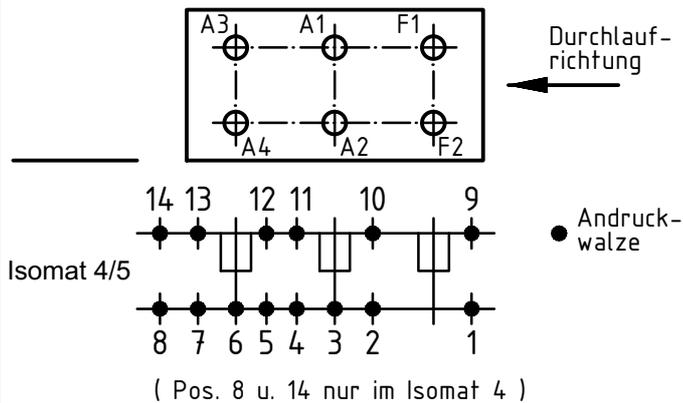
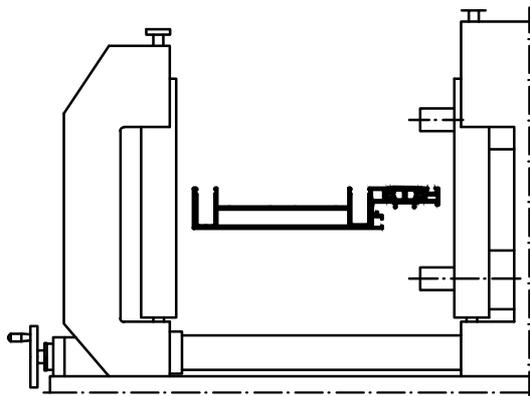


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.  
 Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



Mit geringem seitlichen Andruck rollen  
 Abgeminderte Schubfestigkeit:  $R_{sV} \geq 24 \text{ N/mm}$

**Achtung:** Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.  
**Attention:** Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
					R1	R2
A1	1	282473 B	282473 B	R1/R2/A1/S1	2	280740 ( 5.2 mm)
A2	1	283563	283563	A2/R3/R4	2	280743 ( 5.0 mm)
A3	1	282474 B	282473 B	R1/R2/A3/S1	3	296207 ( 4.0 mm)
A4	1	283563	283563	A4/R3/R4	3	282821 (20.0 mm)
F1	1	283549		F1/R5	1	280753 (15.0 mm)
F2	1	283563		F2/R3/R4	2	283566

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished —		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.		beschichtet coated		Werkstoff Material	
Abmaße Std. tolerance		Datum Date 15.11.2016		Benennung Title	
Original / Änderung Revision / Version 0403		Name		Rollenplan Isomat 4/5	
Name		Finkemeyer, C.		Schüco USC 65	
Zusatztext hinzu gefügt		Winkler, A.		IsoModul	
		Nienhüser, R.		Zechn.-Nr. Drawing No. 325320 RP 1000	
		<b>SCHÜCO</b>		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	