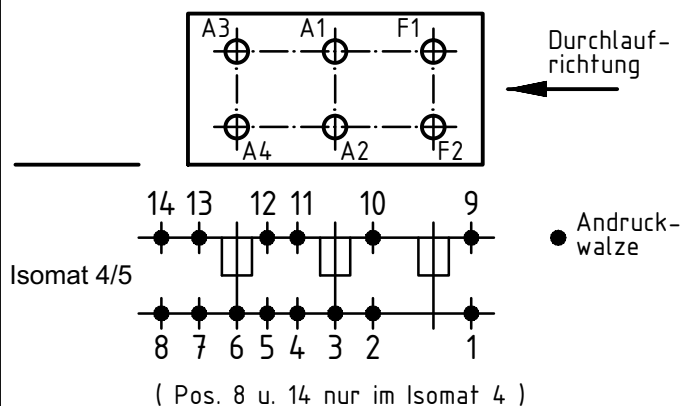
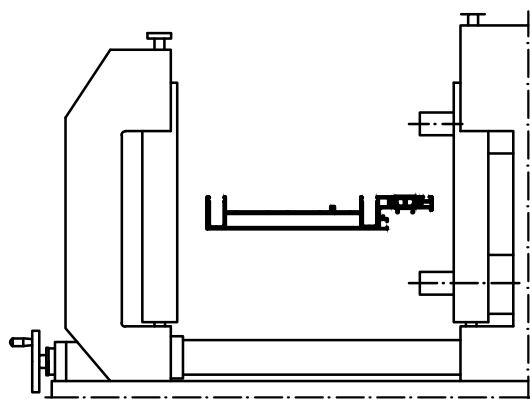


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	2	280740 (5.2 mm)
A1	1	282473 B	282473 B	R1/R2/A1/S1		R2	2	280743 (5.0 mm)
A2	1	283563	283563	A2/R3/R4		R3	3	296207 (4.0 mm)
A3	1	282474 B	282473 B	R1/R2/A3/S1		R4	3	282821 (20.0 mm)
A4	1	283563	283563	A4/R3/R4		R5	1	280753 (15.0 mm)
F1	1	283549		F1/R5		S1	2	283566
F2	1	283563		F2/R3/R4				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished —		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — - —		Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version		0403		Datum Date		Name		
Name				15.11.2016		Benennung Title		
Zusatztext hinzu gefügt		gez. drawn		Finkemeyer, C.		Rollenplan Isomat 4/5 Schüco USC 65 325330 RP 1000		IsoModul
		gepr. checked		Winkler, A.				
		ges. seen		Nienhäuser, R.				
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for