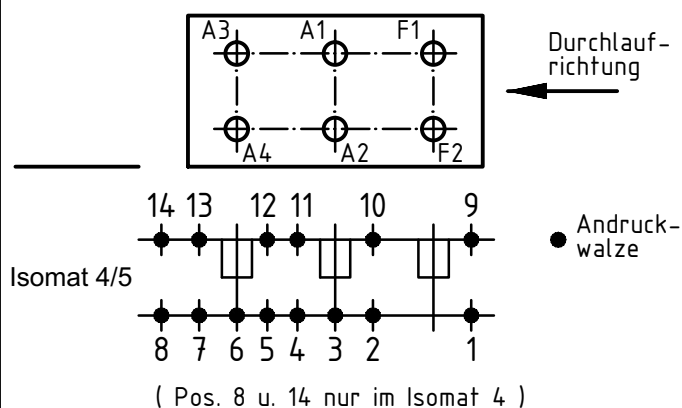
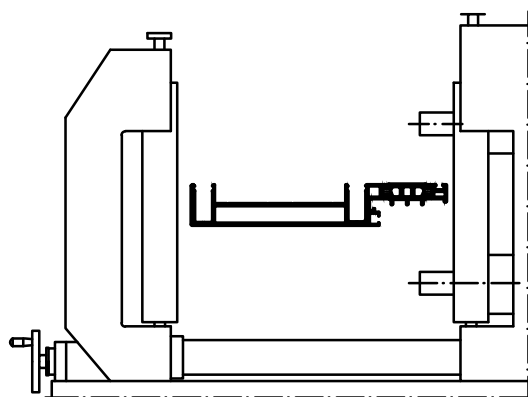


Achtung! Andruck von oben (oberer Support) wie folgt einstellen: F1 so einstellen das sie die Halbschale 338880 leicht berührt, F1 entfernen, plus eine viertel Umdrehung des Handrades. Profil prüfen, gegebenenfalls nachjustieren. Geringer seitlicher Andruck! $R_{usv} \geq 24 \text{ N/mm}$

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1	1	280702 B	280702 B	R1/R2/A1/S1				
A2	1	283564	283564	A2/R3				
A3	1	280703 B	280702 B	R1/R2/A3/S1				
A4	1	283564	283564	A4/R3				
F1	1	283549			F1/R4			
F2	1	283564			F2/R3			