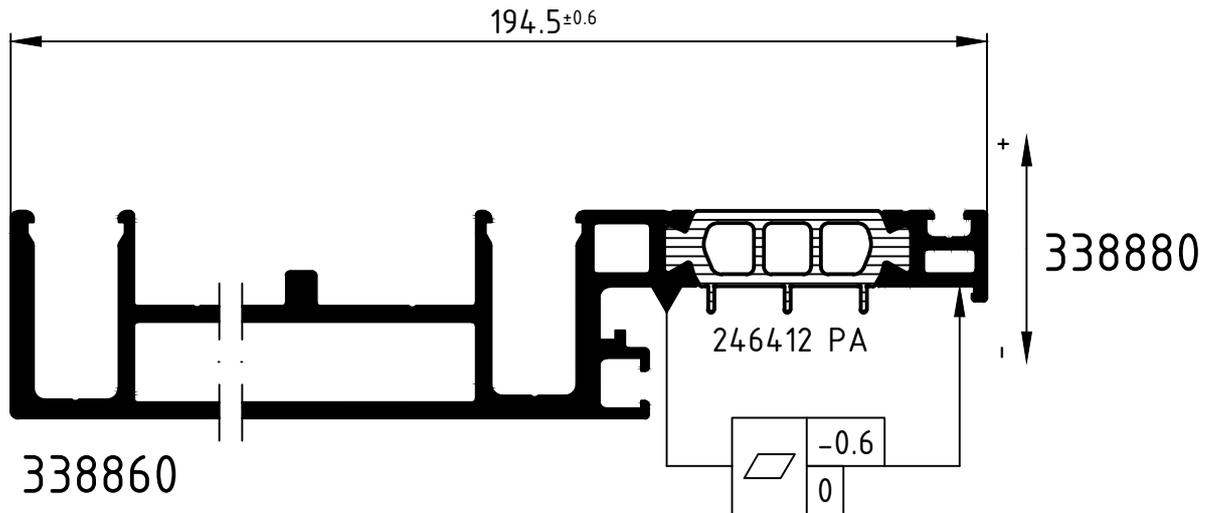
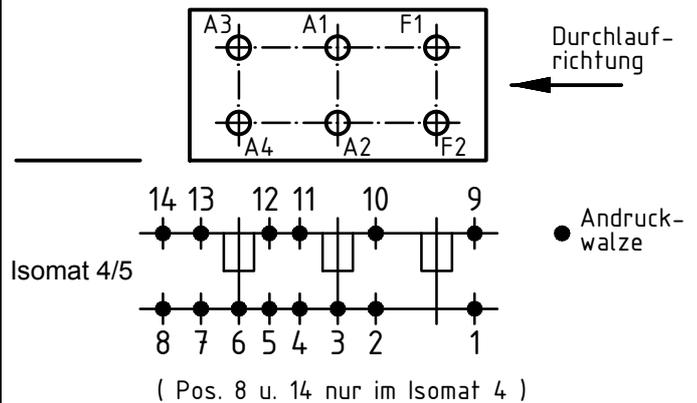
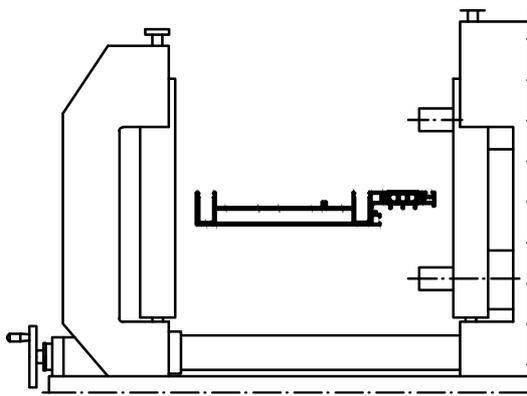


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
 Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



Achtung! Andruck von oben (oberer Support) wie folgt einstellen: F1 so einstellen das sie die Halbschale 338880 leicht berührt, F1 entfernen, plus eine viertel Umdrehung des Handrades. Profil prüfen, gegebenenfalls nachjustieren. Mit geringem seitlichen Andruck rollen!

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
 Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1 280702 B	280702 B	R1/R2/A1/S1	R1	2 280740 (5.2 mm)
A2	1 283564	283564	A2/R3	R2	2 280743 (5.0 mm)
A3	1 280703 B	280702 B	R1/R2/A3/S1	R3	3 296212 (17.0 mm)
A4	1 283564	283564	A4/R3	R4	1 280753 (15.0 mm)
F1	1 283549		F1/R4	S1	2 283566
F2	1 283564		F2/R3		

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	—	Maßstab Scale	Gewicht Weight
		uml. total		1 : 1	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0403		Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		29.10.2014		Rollenplan Isomat 4/5	
Zusatztext hinzu gefügt		gez. drawn	Finkemeyer	Schüco USC 65 IsoModul	
		gepr. checked	Winkler	Zechn.-Nr. Drawing No. 325350 RP 1000	
		ges. seen	Nienhüser	EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
		SCHÜCO		Ersatz für Replacement for	