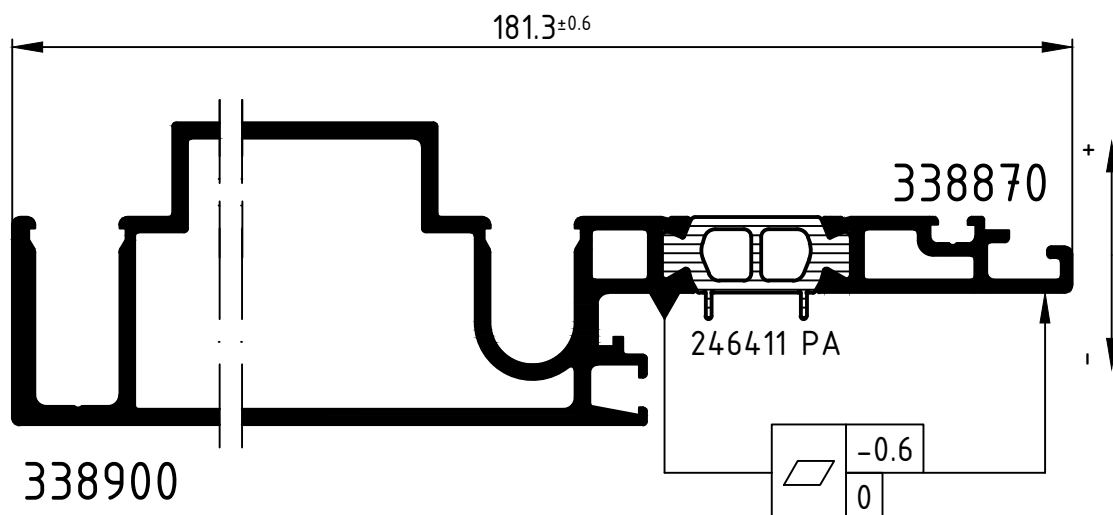
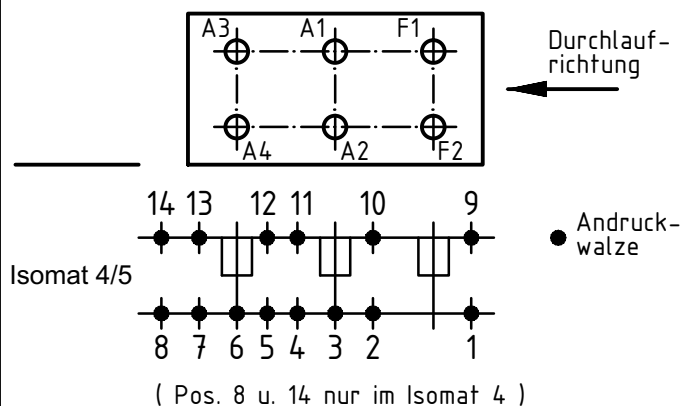
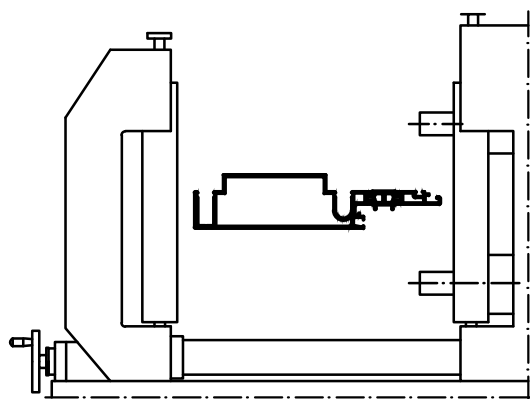




Mit geringem seitlichen Andruck rollen
Abgeminderte Schubfestigkeit: $R_{sV} \geq 24 \text{ N/mm}$

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	282473 B	282473 B	R1/R2/R3/A1/S2	R1	2	282821 (20.0 mm)	
A2	1	283563	283563	S1/A2/R5	R2	2	280742 (5.4 mm)	
A3	1	282474 B	282473 B	R1/R2/R3/A3/S2	R3	2	296207 (4.0 mm)	
A4	1	283563	283563	S1/A4/R5	R4	1	280753 (15.0 mm)	
F1	1	283549		R4/F1	R5	3	280743 (5.0 mm)	
F2	1	283563		S1/F2/R5	S1	3	283661	
					S2	2	283566	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU			Info-Plan:	
			mech. polished —					
			uml. total		Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — - —		Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version	0403		Datum Date	Name	Benennung Title			
Name			04.11.2016					
Hinweistext hinzu gefügt		gez. drawn	Finkemeyer, C.					
		gepr. checked	Winkler, A.					
		ges. seen	Nienhüser, R.					
							</	