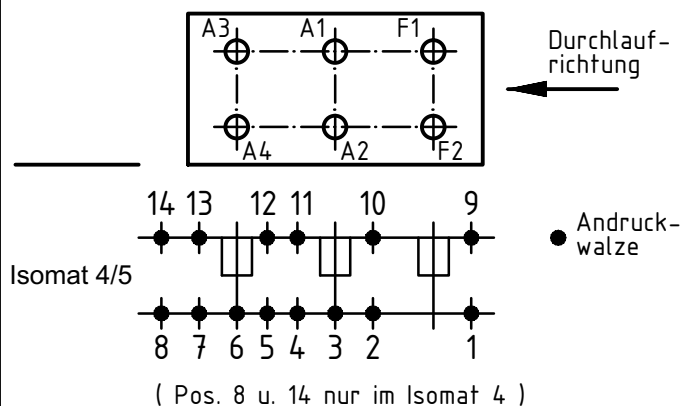
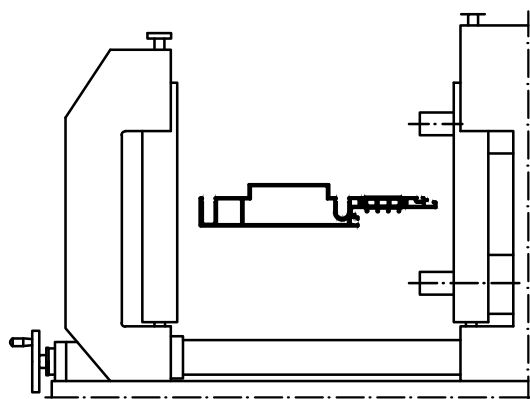


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



						Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	2	282821	(20.0 mm)
A1	1	282590 B	282590 B	R1/R2/R3/A1/S2		R2	2	280742	(5.4 mm)
A2	1	283565	283565	S1/A2		R3	2	296207	(4.0 mm)
A3	1	282591 B	282590 B	R1/R2/R3/A3/S2		R4	1	280753	(15.0 mm)
A4	1	283565	283565	S1/A4		S1	3	283661	
F1	1	283549		R4/F1		S2	2	283566	
F2	1	283565		S1/F2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished —		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight	
				uml. total					
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — - —		Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version 0302		Datum Date		Name		Benennung Title		Rollenplan Isomat 4/5	
Name		04.11.2016				Schüco USC 65		IsoModul	
Hinweistext hinzu gefügt		gez. drawn		Finkemeyer, C.					
		gepr. checked		Winkler, A.					
		ges. seen		Nienhüser, R.					
						Zeichn.-Nr. Drawing No. 325830 RP 1000			
				SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	