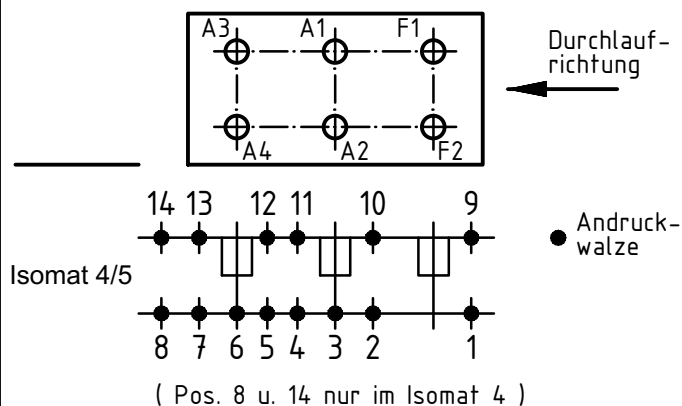
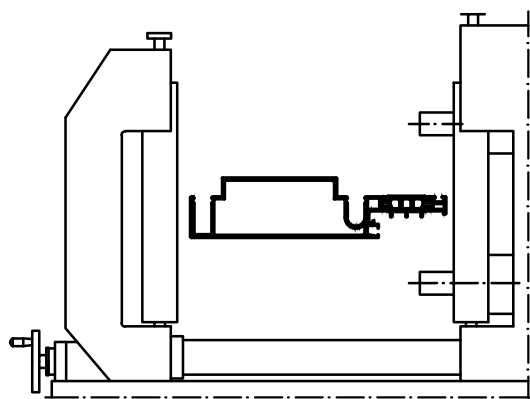


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	2	280740 (5.2 mm)
A1	1	280702 B	280702 B	R1/R2/A1/S1		R2	2	280743 (5.0 mm)
A2	1	283564	283564	A2/R3		R3	3	296212 (17.0 mm)
A3	1	280703 B	280702 B	R1/R2/A3/S1		R4	1	280753 (15.0 mm)
A4	1	283564	283564	A4/R3		S1	2	283566
F1	1	283549		F1/R4				
F2	1	283564		F2/R3				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:		
			mech. polished —		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight		
			uml. total					
Paßmaße Close tol.			Abmaße Std. tolerance					
Original / Änderung Revision / Version 0302		Datum Date	Name		Werkstoff Material			
Name		04.11.2016			Benennung Title			
Hinweistext hinzu gefügt		gez. drawn	Finkemeyer, C.		Rollenplan Isomat 4/5 Schüco USC 65 IsoModul			
		gepr. checked	Winkler, A.					
		ges. seen	Nienhäuser, R.					
					Zeichn.-Nr. Drawing No. 325990 RP 1000			
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			
					Ersatz für Replacement for			